



政 府 采 购

招 标 文 件

采购项目名称：花垣县双龙镇十八洞片区就业帮扶车间设备采购项目

采 购 人：花垣县双龙镇人民政府

采购计划编号：花财采计-2024-0037

委托代理编号：HNHX-2024-0902

采购代理机构：湖南恒祥项目管理有限公司

日 期：二〇二四年十一月

目 录

第一章 公开招标公告	2
投标须知前附表	4
第二章 投标须知	7
投标须知正文	7
一、总则	7
二、招标文件	8
三、投标文件	8
四、投标	10
五、开标, 资格审查和评标	11
六、中标信息公布	12
七、合同签订	13
八、其他规定	13
第三章 资格审查	16
1. 资格审查主体	16
2. 资格审查	16
3. 资格审查结果	16
4. 其他	16
第四章 评标方法及标准 (综合评分法)	19
第一节 评标方法及标准前附表	19
第二节 评标方法及标准	21
第三节 投标文件的符合性审查	24
第四节 投标文件的比较与评价 (综合评分法)	27
第五章 采购需求	30
第六章 政府采购合同	50
第一节 政府采购合同协议书	50
第二节 政府采购合同通用条款	52
第三节 政府采购合同专用条款	56
第七章 投标文件的组成	57
第一部分 资格证明文件	58
一、投标人提供的资格证明文件	59
附件 1-1 法定代表人 (负责人) 身份证明、授权委托书	60
附件 1-2 投标人资格声明 (格式)	61
附件 1-3 法人或者其他组织的营业执照等主体资格证明文件	62
附件 1-4 湖南省政府采购供应商资格承诺函 (格式)	62
附件 1-5 符合特定资格条件证明材料复印件或者情况说明	62
第二部分 商务文件	63
二、投标函	64
三、开标一览表	65
四、分项价格表	66
五、采购需求响应	69
六、合同条款偏离表	70
七、采购需求偏离表	71
八、享受政府采购政策优惠的证明资料	72
第三部分 技术文件	74
九、投标货物、服务符合招标文件规定的证明文件	75
十、投标人认为需提供的其他资料	75

第一章 公开招标公告

花垣县双龙镇人民政府的花垣县双龙镇十八洞片区就业帮扶车间设备采购项目进行公开招标采购，现邀请合格投标人参加投标。

一、采购项目基本信息

1. 采购项目名称：花垣县双龙镇十八洞片区就业帮扶车间设备采购项目
2. 政府采购计划编号：花财采计-2024-0037
3. 委托代理编号：HNHX-2024-0902
4. 采购项目预算：3000000.00 元 支持预付款，预付比例： %
5. 本项目对应的中小企业划分标准所属行业：制造业
6. 评标方法：最低价法 综合评分法
7. 合同定价方式：固定总价 固定单价 成本补偿 绩效激励
8. 合同履行期限：合同签订后 30 日内到货并完成安装调试。
9. 本项目分阶段要求投标人提供以下保证：
投标保证金：采购项目预算的 %；
履约保证金：中标金额的 %；
质量保证金：合同金额的 5 %。

二、采购人的采购需求

序号	包名称	最高限价 (元)	标的名称	简要技术要求	数量	标的预算 (元)	节能 产品	进口 产品
1	包一	2700000.00	花垣县双龙镇十八洞片区就业帮扶车间设备采购项目	详见采购文件第五章采购需求	1 批	3000000.00	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否

说明：

1. 节能产品实行强制采购的，需提供国家认证机构出具的、处于有效期内的节能产品证书。
2. 同意购买进口产品的，不限制满足采购需求的国内产品参与投标。

三、采购项目需落实的政府采购政策：

1. 优先采购：政府采购鼓励采购节能环保产品。
2. 支持中小企业：中小企业享受预留采购份额或价格折扣。

四、投标人的资格要求：

1. 投标人基本资格条件：投标人必须是在中华人民共和国境内注册登记的法人、其他组织或者自然人，且应当符合《政府采购法》第二十二条第一款的规定。

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

专门面向：中小企业 小微企业 监狱企业 福利性单位。

强制分包：大型企业应将采购份额的 %分包给中小企业。

3. 投标人特定资格条件：包 1：无。

4. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

5. 为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的，不得再参加此项目的其他采购活动。

6. 列入失信被执行人、重大税收违法失信主体名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的，拒绝其参与政府采购活动。

7. 联合体投标。本次招标 不接受 联合体投标。

五、获取电子招标文件的时间、期限、地点、方式

有意参加投标者，于 2024 年 11 月 15 日至 2024 年 11 月 22 日，09 时 00 分至 17 时 00 分，在 <http://ggzyjy.xxz.gov.cn/> 获取招标文件

本项目实行电子交易，有意参加投标者，在 <http://ggzyjy.xxzf.gov.cn/> 获取电子版招标文件。

本项目进行资格预审，招标文件将向所有通过资格预审的供应商提供。

六、投标截止时间、开标时间及地点

1. 提交投标文件的截止时间：2024年12月5日 09:00（北京时间）

2. 提交投标文件地点：湘西自治州公共资源交易中心不见面开标室一（在线参加开标）

3. 开标时间：2024年12月5日 09:00

4. 开标地点：湘西自治州公共资源交易中心不见面开标室一

七、公告期限

1. 本招标公告在中国湖南政府采购网（www.ccgp-hunan.gov.cn）发布。公告期限从本招标公告发布之日起5个工作日。

2. 在其他媒体发布的招标公告，公告内容以本招标公告指定媒体发布的公告为准；公告期限自本招标公告指定媒体最先发布公告之日起算。

八、询问及质疑

1. 投标人对政府采购活动事项如有疑问的，可以向采购人、采购代理机构提出询问。采购人、采购代理机构将在3个工作日内作出答复。

2. 投标人对电子交易平台办理CA证书、操作等如有疑问，请咨询电子交易平台服务机构。

3. 潜在投标人认为招标文件或招标公告使自己的合法权益受到损害的，可以在收到招标文件之日或招标公告期限届满之日起7个工作日内，按《湖南省财政厅关于印发〈政府采购质疑答复和投诉处理操作规程〉的通知》（湘财购〔2019〕20号）规定，以纸质书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。

九、投标说明

1. 本公告选项：表示选择，表示未选择。

2. 投标人参与政府采购活动，无需向采购人、代理机构、交易平台缴纳任何费用。

十、采购项目联系人姓名和电话

1. 联系人姓名：赵程源

2. 电 话：15580476663

十一、采购人、采购代理机构的名称、地址和联系方式

1. 采购人信息

(1) 名 称：花垣县双龙镇人民政府

(2) 地 址：花垣县双龙镇董马库村

(3) 联 系 人：梁平菠

(4) 邮 编：416406

(5) 电 话：15367201129

(6) 电子邮箱：/

2. 采购代理机构信息

(1) 名 称：湖南恒祥项目管理有限公司

(2) 地 址：湘西州经开区工业大道1号瑞祥家园2单元4楼

(3) 联 系 人：赵程源

(4) 邮 编：416000

(5) 电 话：15580476663

(6) 电子邮箱：17836189@qq.com

3. 电子交易平台服务机构信息

(1) 名 称：湘西公共资源交易网

(2) 联 系 人：软件技术人员

(3) 电 话：0743-8523902

(4) 电子邮箱：/

投标须知前附表

注：本项目启用的条款在“编列内容规定”栏内以“☑”标注。

条款号	条款名称	编列内容规定
一、说明		
第 1.1 款	采购项目	花垣县双龙镇十八洞片区就业帮扶车间设备采购项目
第 1.2 款	是否预留 采购份额	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
第 2.1 款	采购人	名 称：花垣县双龙镇人民政府 地 址：花垣县双龙镇董马库村 联系人：梁平菠 电 话：15367201129
第 2.2 款	采购代理机构	名 称：湖南恒祥项目管理有限公司 地 址：湘西州经开区工业大道 1 号瑞祥家园 2 单元 4 楼 联系人：赵程源 电 话：15580476663
第 2.6 款	采购进口产品	<input type="checkbox"/> 本采购项目允许进口产品参加投标 <input checked="" type="checkbox"/> 拒绝
第 3.2 款	联合体投标	<input type="checkbox"/> 接受 <input checked="" type="checkbox"/> 不接受
第 6.2 款	组织现场考察 或者召开 答疑会	<input type="checkbox"/> 组织 <input checked="" type="checkbox"/> 不组织
二、招标文件		
第 7.2 款	提交投标文件 截止时间	2024 年 12 月 5 日 9:00（北京时间）
第 8.4 款	非实质性偏离 的范围和幅度	1. 非实质性要求条款允许偏离的最多项数>10项将导致无效投标(最高项数10项)； 2. 相同内容的条款不重复计算项数。
第 10.1 款	指定的媒体	《湖南湘西州政府采购网》 (http://www.ccgp-hunan.gov.cn/portal_city.jsp?areaCode=xxz)
	信息公告媒体	《中国湖南政府采购网》 (http://ccgp-hunan.gov.cn) 《湘西公共资源交易网》 (http://ggzyjy.xx.gov.cn)
三、投标文件		
第 14.1 款	投标报价 的规定	投标人应以招标文件规定的供货及服务要求、责任范围和合同条件为基础，按第五章采购需求的有关规定进行报价。
第 14.2 款	采购预算、 最高限价	采购预算：3000000.00 元整 最高限价：2700000.00 元整
第 15.1 款	投标人应提供 资格审查资料	详见资格性检查表要求提供的资格证明文件
第 15.1(3) 项	特定资格条件 应提供的资格 审查资料	详见资格性检查表要求提供的特定资格条件证明文件
第 17.1 款	投标有效期	90 日（日历日）
第 18.1 款	投标保证	<input type="checkbox"/> 要求提供

条款号	条款名称	编列内容规定
	金	<input checked="" type="checkbox"/> 不要求提供
第 19.1 款	分包	<input type="checkbox"/> 允许 <input checked="" type="checkbox"/> 不允许
第 20.1 款	投标文件份数	电子投标文件：在交易中心电子投标系统中提交电子投标文件一份。 (备注：成交供应商中标后，在与采购人签订合同时须提供 2 份纸质版投标文件，纸质投标文件应当与导入电子开标评标系统的电子投标文件内容一致)。
四、投标		
第 21.1 款	电子投标文件的提交	投标人应在招标文件规定的投标截止时间前将电子投标文件上传到指定网站的指定栏目，逾期不予受理。
第 23.3 款	涉嫌围标、串标情形	根据湘西自治州公共资源交易中心大数据分析系统异常预警机制，凡出现电子投标文件投标文件制作机器码、文件创建标识码、IP 地址雷同的，均属涉嫌围标、串标情形，有关监管部门将根据异常预警具体情况依法进行处理。
五、开标、资格审查和评标		
第 24.1 款	投标人电子投标文件解密方式	投标人使用生成投标文件的 CA 数字证书进行解密。
	投标人解密电子投标文件时限	解密时限：解密指令发出后 30 分钟内，投标文件在解密时限内未解密或解密失败，视为撤销其投标文件，开标继续进行。(如因交易平台出现系统故障，导致解密无法完成的，酌情延长解密时间)
	电子唱标	请提供填写完整的《开标一览表》
六、中标信息公布		
第 28.2 款	确定成交供应商的方式	在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定成交供应商。按评标方法及标准经评审后，中标候选人评审得分相同的，按投标报价由低到高进行排序；得分且投标报价相同的，按照评标方法及标准中技术部分得分从高到低排序；技术部分得分相同的，按照评标方法及标准中商务部分从高到低排序；若都相同，由采购人自行确定成交供应商。
第 29.5 款	接收质疑函的联系部门、联系电话和通讯地址	1. 投标人认为采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，应当在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人和采购代理机构一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。 2. 采购人信息 2.1 名称：花垣县双龙镇人民政府 2.2 地址：花垣县双龙镇董马库村 2.3 联系人：梁平菠 2.4 电话：15367201129 3. 采购代理机构信息 3.1 名称：湖南恒祥项目管理有限公司 3.2 地址：湘西州经开区工业大道 1 号瑞祥家园 2 单元 4 楼 3.3 联系人：赵程源 3.4 电话：15580476663
七、合同签订		
第 31.1 款	履约担保	<input type="checkbox"/> 要求提供，中标金额的 <u> </u> %

条款号	条款名称	编列内容规定
		<input checked="" type="checkbox"/> 不要求提供
八、其他规定		
第 35.1 款	招标代理服务费	采购代理服务收费标准按委托代理协议约定收取，由采购人向采购代理机构支付。
第 36.1 (1) 款	合同预付款的支付比例和支付条件	<input type="checkbox"/> 支持预付款，预付比例： <u> </u> %
第 36.1 (2) 款	质量保证金	<input checked="" type="checkbox"/> 要求提供，合同金额的 <u> 5 </u> %
第 36.2 款	其他规定	1. 有投标担保、履约担保需求的，可登陆中国湖南政府采购网办事指南专栏中相关业务简介。 2. 有融资需求的，可登陆中国湖南政府采购网办事指南专栏中相关业务简介。



第二章 投标须知

投标须知正文

一、总则

1. 适用范围

1.1 本招标文件仅适用于本章“投标须知前附表”（以下简称【**投标须知前附表**】）中所叙述的采购项目。

1.2 【**投标须知前附表**】规定采购项目或者采购包属于“预留采购份额”的，投标人应当符合本章第33.7款规定，否则，其**投标无效**。

2. 定义

2.1 采购人名称、地址、电话、联系人见【**投标须知前附表**】。

2.2 采购代理机构名称、地址、电话、联系人见【**投标须知前附表**】。

2.3 投标人系指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或自然人。

2.4 货物是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等，见《政府采购品目分类目录》（财库[2013]189号）。

2.5 服务是根据合同规定，乙方应提供的技术、管理和其它服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其它义务。

2.6 进口产品是指符合《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号）和《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号）文件规定的产品。除【**投标须知前附表**】另有规定外，采购项目拒绝进口产品参加投标。本款规定同意购买进口产品的，不得限制满足招标文件要求的国内产品参与投标竞争。

3. 投标人的资格要求

3.1 投标人应当符合【**投标邀请**】规定的投标人资格条件。

3.2 【**投标须知前附表**】规定接受联合体形式投标的，投标人除应符合本章第3.1款规定外，还应遵守以下规定：

（1）联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

（2）联合体各方应按招标文件提供的格式签订联合体协议书，明确联合体牵头人和各方的权利义务、合同工作量比例；

（3）联合体各方签订联合体协议书后，不得再单独参加或者与其他投标人组成新的联合体参加本项目同一合同项下的采购活动。

4. 投标费用

4.1 投标人应自行承担所有参与投标的相关费用，不论投标的结果如何，采购人或者采购代理机构均无义务和责任承担这些费用。

5. 保密

5.1 参与招标投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

6. 组织现场考察或者召开答疑会

6.1 采购人或者采购代理机构可以在【**投标须知前附表**】规定的招标文件提供期限截止后，组织已获取招标文件的潜在投标人现场考察或者召开开标前答疑会。

6.2 获取招标文件的潜在投标人应按【**投标须知前附表**】规定参加现场考察或者答疑会；如不参加，其风险由其自行承担。

6.3 潜在投标人现场考察或者参加答疑会的费用由自己承担，现场考察期间所发生的人身伤害及财产损失由自己负责。

6.4 采购人或者采购代理机构不对投标人据此而做出的推论、理解和结论负责。投标人一旦中标，

不得以任何借口，提出额外补偿，或延长合同期限的要求。

二、招标文件

7. 投标文件的构成

7.1 招标文件共七章，各章内容如下：

第一章 投标邀请

第二章 投标须知

第三章 资格审查

第四章 评标方法及标准

第五章 采购需求

第六章 政府采购合同

第七章 投标文件的组成

7.2 采购人或者采购代理机构在【**投标须知前附表**】规定的提交投标文件截止时间前对招标文件所作的澄清或者修改，构成招标文件的组成部分。

8. 偏离与实质性响应

8.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应当对招标文件提出的要求和条件作出明确响应。

8.2 偏离是指投标文件不响应或者不满足招标文件提出的要求和条件，分为实质性偏离和非实质性偏离。

8.3 除法律、法规和招标文件规定的其他投标无效情形外，招标文件中用“★”符号标明的条款为实质性要求和条件，对其中任何一条的偏离，为实质性偏离，**其投标无效**。

8.4 投标文件偏离招标文件的非实质性要求和条件，为非实质性偏离。非实质性偏离的范围和幅度超出【**投标须知前附表**】规定的，**其投标无效**。

9. 询问

9.1 潜在投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如有疑问，可以向采购人或者采购代理机构提出询问。

10. 招标文件的澄清或者修改

10.1 采购人或者采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在【**投标须知前附表**】指定的媒体上发布澄清或者更正公告。

10.2 澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构将在提交投标文件截止时间 15 日前，以发布公告形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将相应延长提交投标文件的截止时间。

10.3 招标文件的提供期限届满后，获取招标文件的潜在投标人不足 3 家的，可以顺延提供期限，并在本章第 10.1 款规定的媒体上发布更正公告。

10.4 通过电子招标投标交易平台下载招标文件的，请获取招标文件的潜在投标人及时关注本章第 10.1 款规定的媒体发布的澄清或者修改公告，采购代理机构不再书面通知。

三、投标文件

11. 投标语言

11.1 除专用术语外，投标人提交的投标文件及投标人与采购代理机构就有关投标的所有来往函电均使用中文。投标人可以提交其它语言的资料，但应附有中文注释，有差异时以中文为准。

12. 计量单位

12.1 所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

13. 投标文件的组成

13.1 投标文件由第一部分资格证明文件和第二部分商务和技术文件组成。投标文件内容如下：

第一部分 资格证明文件

一、投标人提供的资格证明文件

第二部分 商务文件

- 二、投标函
- 三、开标一览表
- 四、分项价格表
- 五、采购需求响应
- 六、合同条款偏离表
- 七、采购需求偏离表
- 八、享受政府采购政策优惠的证明资料

第三部分 技术文件

- 九、投标货物符合招标文件规定的证明文件
- 十、投标人认为需提供的其他资料

13.2 投标人应按照电子招标文件格式及投标工具编制电子投标文件。否则，由于编制失误所产生的后果，由投标人自行承担。

13.3 根据《政府采购法》第四十二条的规定，投标人无论中标与否，其投标文件不予退还。

14. 投标报价

14.1 投标人应以招标文件规定的供货及服务要求、责任范围和合同条件为基础，按【**投标须知前附表**】及第五章采购需求的有关规定进行报价。投标人的报价应包括为完成本项目所要求的全部内容可能发生的全部费用和税费、规费、保险费（如果有）等，采购人将不再支付报价以外的任何费用。

14.2 投标人的投标报价不得超过采购预算，也不得超过最高限价（招标文件设定最高限价的），否则其投标无效。采购项目采购预算、最高限价（如果设定）见【**投标须知前附表**】。

14.3 投标人应在分项报价明细表中对每项内容给予详细分项报价。

14.4 投标人对采购项目内容只允许有一个投标报价，且不接受赠送及“零”报价，否则其投标无效。投标人提交两个以上投标报价不同的“开标一览表”，且未按本章第 23.1 款要求标注“修改”或未书面声明哪个有效的，其投标无效。

14.5 采购人不接受投标人给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。如有赠与行为，其投标无效。

14.6 投标文件中标明的价格在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。任何包含价格调整要求和条件的投标，其投标无效。

14.7 投标人在投标截止时间前修改“开标一览表”中的投标报价的，应同时修改投标文件“分项报价明细表”“享受政府采购政策优惠的证明资料”以及“联合体协议书”（如果影响）等相关内容。此修改须符合本章第 23.1 款的有关要求。

14.8 投标报价的其他要求见【**投标须知前附表**】。

15. 投标人的资格证明文件

15.1 除【**投标须知前附表**】另有规定外，投标人应按下列规定提供资格证明文件。

(1) 法定代表人（负责人）身份证明、授权委托书

(2) 投标人资格声明（格式）

(3) 法人或者其他组织的营业执照等主体资格证明文件，自然人的身份证明：投标人为营利法人的，应提交营业执照的复印件；投标人为依法允许经营的事业单位的，应提交事业单位法人证书复印件；投标人为非法人组织的，应提交依法登记证书复印件；投标人为个体工商户的，应提交个体工商户营业执照复印件；投标人为自然人的，应提交自然人的身份证明复印件。

(4) 湖南省政府采购供应商资格承诺函（格式）

(5) 符合特定资格条件证明材料复印件或者情况说明原件。具体要求见【**投标须知前附表**】。

15.2 投标人以联合体形式投标的，除应提交联合协议（格式）外，参加联合体的各方均应提交前款资格证明材料。

15.3 上述投标人的资格证明文件均应为有效文件并加盖投标人单位章，并按招标文件规定签署。

16. 投标货物及服务符合招标文件规定的证明文件

16.1 投标人应当提交其拟供的合同项下货物及其服务符合招标文件规定的证明文件，该证明文件作为投标文件的一部分。

16.2 上述证明文件可以是文字资料、图表、数据、证书等资料，包括但不限于：

- (1) 货物主要技术指标和性能的详细说明。对有具体参数要求的指标，投标人应提供具体参数值；
- (2) 货物的品牌型号、制造商及原产地等说明；
- (3) 招标文件第五章“采购需求”要求的其它文件。

17. 投标有效期

17.1 投标有效期从提交投标文件的截止之日起计算。投标文件中承诺的投标有效期应当不少于【**投标须知前附表**】中载明的投标有效期。投标有效期不满足要求的，其投标无效。

17.2 投标有效期内投标人撤销投标文件的，投标人应承担招标文件和法律规定的责任。

18. 投标保证金

18.1 招标文件要求投标人提交投标保证金的，投标人应按【**投标须知前附表**】规定，在提交投标文件的截止时间前提交投标保证金。

18.2 联合体投标的，可以由联合体中的一方或者共同提交投标保证金。以一方名义提交投标保证金的，对联合体各方均具有约束力。

18.3 投标保证金的退还按以下规定办理：

- (1) 中标投标人的投标保证金，将在政府采购合同签订后5个工作日内退还。
- (2) 未中标的投标人的投标保证金，将在中标通知书发出后5个工作日内退还。
- (3) 终止招标的。对于已递交投标保证金的，采购代理机构在终止招标公告发布后5个工作日内退还。

(4) 在投标截止日前撤回投标的，对于已递交投标保证金的，采购代理机构在收到投标人书面撤回投标通知之日起5个工作日内退还。

18.4 有以下情形之一的，投标保证金将不予退还，上交国库：

- (1) 投标人在招标文件中规定的投标有效期内撤销其投标；
- (2) 成交供应商无正当理由不与采购人订立合同，在签订合同时向采购人提出附加条件，或者不按照招标文件要求提交履约保证金。

19. 分包

19.1【**投标须知前附表**】规定投标人分包的，投标人分包承诺不符合招标文件中有关分包规定的，其投标无效。

19.2 投标人应在签订政府采购合同前向采购人提供分包合同，否则，采购人有权拒绝签订采购合同。

19.3 享受中小企业扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

19.4 分包供应商不得再次分包。

20. 投标文件的签署

20.1 **电子投标文件**：一份，其它要求见【**投标须知前附表**】。

20.2 电子投标文件中的任何行间插字、涂改和增删，改动的地方应加盖单位章或由投标人代表签字确认。不按上述要求签署的，其投标无效。

20.3 电子投标文件签署：投标人应按照电子招标文件要求制作投标文件，并进行签名和盖章。供应商确认投标后，应从交易平台上下载“电子招标文件制作工具”，并使用此工具编制电子投标文件，否则将可能影响电子投标文件的上传而导致投标无效。投标人因自身原因导致电子投标文件无法导入电子评标系统的，该投标文件视为无效投标文件。

20.4 电子招投标文件具有法律效力，若投标文件与招标文件要求不一致，其内容影响中标结果时，责任由投标人自行承担。

四、投标

21. 电子投标文件的提交

21.1 投标人应在招标文件规定的投标截止时间前将电子投标文件上传到指定网站的指定栏目。逾期不予受理。

21.2 电子投标文件通过数字证书进行加密并签章。未按要求加密和数字证书认证的投标文件，电子开标软件将无法接受，采购代理机构不予受理。

21.3 如遇系统提示“上传未成功”，投标人应及时重新修改文件或系统运维公司联系，查明原因，确保上传无误，因自身原因导致不能上传的，由投标人自行承担责任。

21.4 **电子投标文件的修改和撤回**：投标人在招标文件规定的投标截止时间前，可以撤回已上传的投标文件，也可以撤回并修改后再重新上传。在投标截止时间之后，投标人撤回其投标文件的，其投标保证金将不予退还。

22. 投标截止期

22.1 招标人在【**投标须知前附表**】规定的投标截止时间（开标时间）以及【**投标须知前附表**】规定开标地点，通过电子招标投标交易平台公开开标。

23. 串通投标行为

23.1 有下列情形之一的，属于恶意串通，对投标人依照政府采购法第七十七条第一款的规定追究法律责任：

(1) 投标人直接或者间接从采购人或者采购代理机构处获得其他投标人的相关情况并修改其投标文件；

(2) 投标人按照采购人或者采购代理机构的授意撤换、修改投标文件；

(3) 投标人之间协商报价、技术方案等投标文件的实质性内容；

(4) 属于同一集团、协会、商会等组织成员的投标人按照该组织要求协同参加政府采购活动；

(5) 投标人之间事先约定由某一特定投标人中标；

(6) 投标人之间商定部分投标人放弃参加政府采购活动或者放弃中标；

(7) 投标人与采购人或者采购代理机构之间、投标人相互之间，为谋求特定投标人中标或者排斥其他投标人的其他串通行为。

23.2 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，**其投标无效**：

(1) 不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

(2) 不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

(3) 不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

(4) 不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

(5) 不同投标人的投标文件相互混装；

(6) 不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。

23.3 涉嫌围标、串标情形：

根据湘西自治州公共资源交易中心大数据分析系统异常预警机制，凡出现电子投标文件投标文件制作机器码、文件创建标识码、IP地址雷同的，均属涉嫌围标、串标情形，有关监管部门将根据异常预警具体情况依法进行处理。

五、开标，资格审查和评标

24. 开标

24.1 开标程序。采购代理机构在规定的时间内，按下列程序进行开标：

(1) 公布在投标截止时间前递交投标文件的投标人名称以及【**投标须知前附表**】规定需要宣布的其他内容，投标人不足3家的，不得开标；

(2) 查询投标人保证金到账情况（如有的话）；

(3) 投标人通过电子招标投标交易平台对已递交的电子投标文件进行解密，投标人解密电子投标文件时限见招标文件【**投标须知前附表**】，采购代理机构批量导入投标文件；

(4) 投标人确认开标结果；

(5) 生成开标记录表；

(6) 采购人在开标记录上确认，开标结束。

24.2 开标时，出现下列情形之一的，采购代理机构不予受理，不得进入评标：

(1) 经检查数字证书无效的电子投标文件；

(2) 电子投标文件未按招标文件要求上传的；

- (3) 投标人未按照投标人须知前附表规定的时间解密电子投标文件的；
- (4) 其它违反法律、法规的情形。

24.3 电子招投标的应急措施：

电子开标、评标如出现下列情形，导致系统无法正常运行时，可采取应急措施：

- (1) 系统服务器发生故障，无法访问或无法使用系统；
- (2) 系统的软件或数据库出现错误，不能进行正常操作；
- (3) 系统发现有安全漏洞，有潜在的泄密危险；
- (4) 病毒发作或受到外来病毒的攻击；
- (5) 其他特殊情况。

出现上述情况之一时，应采取项目延期、延长、暂停投标文件解密时间等相应措施。

25. 资格审查

25.1 开标结束后，采购人或者采购代理机构依法按照第三章资格审查规定组织资格审查。

25.2 资格审查结束后，采购人及采购代理机构应将资格审查结果告知评标委员会。资格审查不合格投标人不得进入评标；资格审查合格投标人少于3家的，不得评标。

26. 评标委员会

26.1 评标由依法组建的评标委员会负责，评标委员会由采购人代表和评审专家组成。

26.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

(1) 参加采购活动前三年内，与投标人存在劳动关系，或者担任过投标人的董事、监事，或者是投标人的控股股东或实际控制人；

- (2) 与投标人的法定代表人或者负责人有夫妻、直系血亲、三代以内旁系血亲或者近姻亲关系；
- (3) 与投标人有其他可能影响政府采购活动公平、公正进行的关系。

26.3 评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

- (1) 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；
- (2) 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；
- (3) 对投标文件进行比较和评价；
- (4) 确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定成交供应商。

27. 评标

27.1 评标委员会按照第四章评标方法及标准规定的评标方法、评审因素、标准和程序以及有关法律、法规及规章对投标文件进行评审。

六、中标信息公布

28. 中标通知书与中标信息公布

28.1 采购代理机构应当在评标结束后2个工作日内将资格审查情况报告和评标报告送采购人。

28.2 采购人应当自收到资格审查情况报告和评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定成交供应商。中标候选人并列的（得分且投标报价相同的），按照【**投标须知前附表**】规定的方式确定成交供应商。

28.3 采购代理机构应当自采购人确定中标供应商之日起2个工作日内，发出中标通知书，并在本章第10.1款规定的媒体公告中标结果，招标文件随中标结果同时公告，中标结果公告期限为1个工作日。

29. 投标人询问及质疑

29.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人或者采购代理机构提出询问。采购人或者采购代理机构应在3个工作日内作出答复。

29.2 投标人认为招标文件、采购过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，按照《湖南省财政厅关于印发〈政府采购质疑答复和投诉处理操作规程〉的通知》（湘财购〔2019〕20号）规定，以纸质书面形式向采购人和采购代理机构提出质疑。投标人应当在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

29.3 本章第29.2款所称投标人应知其权益受到损害之日，是指：

- (1) 对可以质疑的招标文件提出质疑的，为收到招标文件之日或者招标公告期限届满之日；

(2) 对采购过程提出质疑的，为各采购程序环节结束之日；

(3) 对中标结果提出质疑的，为中标结果公告期限届满之日。

29.4 本章第 30.3 款所称“收到招标文件之日”，是指：在采购代理机构指定地址购买招标文件的，质疑时效期间的起算日期为供应商收到招标文件之日；“招标公告期限届满之日”，是指：通过电子招标投标交易平台下载招标文件的，质疑时效期间的起算日期为招标公告期限届满之日。

29.5 投标人提出质疑的，应按照《湖南省财政厅关于印发〈政府采购质疑答复和投诉处理操作规程〉的通知》规定制作、签署、送达。采购人和采购代理机构接收质疑函的联系部门、联系电话和通讯地址见【**投标须知前附表**】。采购人或者采购代理机构不接受电子送达（传真、电子邮件、微信等）。采购人或者采购代理机构应当向质疑供应商签收回执。

29.6 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体组成后提出的质疑事项应当由组成联合体的所有供应商共同提出。

29.7 投标人提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- (1) 投标人的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- (2) 质疑项目的名称、编号；
- (3) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- (4) 事实依据；
- (5) 必要的法律依据；
- (6) 提出质疑的日期。

29.8 质疑函按中国政府采购网（www.cccp.gov.cn）“下载专区”的“政府采购供应质疑函范本”和“质疑函制作说明”制作。

29.9 采购人或者采购代理机构将在签收回执之日起 7 个工作日内作出书面答复，并以书面形式通知质疑投标人和其他有关的投标人。

29.10 质疑人对采购人或者采购代理机构的答复不满意，或采购人或者采购代理机构未在规定的期限作出答复的，可在答复期满后 15 个工作日内，按照《湖南省财政厅关于印发〈政府采购质疑答复和投诉处理操作规程〉的通知》规定向采购人同级财政部门提出投诉。

七、合同签订

30. 签订合同

30.1 采购人应自中标通知书发出之日起 30 日内，按中标通知书指定的时间、地点与成交供应商签订政府采购合同。所签订的合同不得对招标文件和投标文件作实质性修改。

30.2 招标文件、成交供应商的投标文件均为签订合同的依据。

30.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就中标项目向采购人承担连带责任。

30.4 中标合同将在法定的媒体上公告，但合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

30.5 成交供应商应当按照合同约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国民法典》。

31. 履约担保

31.1 成交供应商在收到采购代理机构的《中标通知书》后 30 日内，【**投标须知前附表**】规定需向采购人提交履约担保的，应按照【**投标须知前附表**】的规定提交。联合体中标的，履约担保由联合体各方或联合体中牵头人的名义提交。

31.2 成交供应商没有按照本章第 31.1 款规定提交履约担保的，视为放弃中标，其投标保证金不予退还。

32. 政府采购合同履行中数量的变更

32.1 政府采购合同履行中，采购人需追加与合同标的相同的货物服务的，在不改变合同其他条款的前提下，可以与成交供应商协商签订补充合同，但补充合同的采购金额不得超过原合同采购金额的百分之十。

八、其他规定

33. 政府采购政策

33.1 优先采购：纳入财政部会同国务院有关部门发布的节能产品、环境标志产品政府采购品目清单，实施政府优先采购的，评审时按相应评标方法给予价格折扣或者加分。

33.2 强制采购：

(1) 纳入财政部会同国务院有关部门发布的节能产品政府采购品目清单，实施政府强制采购的（品目清单标注★符号产品），投标人投标产品应当取得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则，其投标无效。

33.3 价格评审优惠：

(1) 在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的：（一）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；（二）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；（三）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员；给予一定比例的价格折扣，用扣除后的价格参与评审；

(2) 对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，符合小微企业生产的货物或者提供的服务、工程情形的，给予一定比例的价格折扣，用扣除后的价格参与评审。

接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的，给予一定比例的价格折扣，用扣除后的价格参与评审。以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业；

(3) 符合中小企业划分标准的个体工商户视同中小企业，享受评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。

(4) 监狱企业、残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。

(5) 与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的中小企业，不享受评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。

(6) 本章第 1.2 款规定采购项目或者采购包属于“预留采购份额”的，预留部分不再享受本款“价格评审优惠”的小微企业扶持政策。

33.4 政府采购政策交叉与叠加

(1) 优先采购同时属于“节能产品”、“环境标志产品”的，评审时只有其中一项产品能享受优先采购优惠（投标人自行选择，并在投标文件中并填报相关信息及数据）；

(2) 投标人同时符合小型、微型企业及监狱企业、残疾人福利性单位要求的，评审时只有一种类型享受价格评审优惠政策；

(3) 小型和微型企业的价格评审优惠可以与同时属于“节能产品”、“环境标志产品”中的一项优先采购优惠累加计算。

33.5 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受政府采购中小企业扶持政策。

33.6 投标人符合本章第 34.1 款、第 34.2 款、第 34.3 款规定的，应提供相关证明资料。

(1) 节能产品、环境标志产品：提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书（复印件）。

(2) 中小企业：货物类采购项目，按《关于印发〈政府采购促进中小企业发展办法〉的通知》（财库〔2020〕46 号）和《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300 号）文件规定提供中小企业声明函（格式）；服务类采购项目，按《湖南省财政厅关于政府采购促进中小企业发展的有关措施的通知》（湘财购〔2022〕17 号）文件规定提供湖南省政府采购供应商资格承诺函（格式）。

(3) 监狱企业：按《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68 号）文件规定提供证明文件（复印件）。

(4) 残疾人福利性单位：按《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）

文件规定提供《残疾人福利性单位声明函》（格式）。

33.7 执行中小企业预留采购份额政策的规定：

(1) 预留份额的采购项目或者采购包，应明确该项目或相关采购包专门面向中小企业采购，并作为供应商资格条件。

(2) 要求以联合体形式参加或者合同分包的，应明确联合协议或者分包意向协议中中小企业合同金额应当达到的比例，并作为供应商资格条件。

(3) 组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业(成员)、分包企业(投标人)之间不得存在直接控股、管理关系。

33.8 进口产品是指符合《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号）和《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号）文件规定的产品。除【投标须知前附表】另有规定外，采购项目拒绝进口产品参加投标。本款规定同意购买进口产品的，不得限制满足招标文件要求的国内产品参与投标竞争。

33.9 投标人有融资、担保需求的，可登陆中国湖南政府采购网查询相关银行、担保机构业务。

34. 招标不足三家处理

34.1 公开招标数额标准以上的采购项目，投标截止后投标人不足3家或者通过资格审查或符合性审查的投标人不足3家的，除采购任务取消情形外，按照以下方式处理：

(1) 招标文件存在不合理条款或者招标程序不符合规定的，采购人或者采购代理机构改正后依法重新招标；

(2) 招标文件没有不合理条款、招标程序符合规定，需要采用其他采购方式采购的，采购人应当依法报财政部门批准。

34.2 属上款第(2)项情形的，评标委员会应出具的招标文件没有不合理条款的论证意见。

35. 招标代理服务费

35.1 采购人应按【投标须知前附表】规定向采购代理机构交纳招标代理服务费。

35.1 招标代理服务费已纳入本项目采购预算中，投标人投标报价中须包含此费用，由成交供应商代采购人支付，成交供应商应按【投标须知前附表】规定向采购代理机构交纳招标代理服务费。

36. 需要补充的其他内容

36.1 合同价款支付

(1) 招标文件规定支付合同预付款的，采购人应按【投标须知前附表】规定的支付比例和支付条件向符合要求的中标供应商及时支付相应款项，并在政府采购合同中进行明确。

(2) 招标文件规定需提交质量保证金的，采购人可以按【投标须知前附表】规定要求中标供应商提交质量保证金，并在政府采购合同中进行明确。

(3) 投标人可以保函、电子增信替代预付款担保、质量保证金。

36.2 招标文件需要补充的其他内容见【投标须知前附表】。

第三章 资格审查

1. 资格审查主体

1.1 资格审查主体：采购人及采购代理机构负责资格审查。

2. 资格审查

2.1 资格审查依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件中的资格证明文件、投标报价等进行审查，以确定投标人是否符合招标文件规定的资格条件。

2.2 除第二章第 15.1 款另有规定外，采购人及采购代理机构按附表 1 所列审查项目及审查标准，对投标人资格进行审查。

2.3 在资格审查时，投标人存在下列情况之一的，资格审查不合格，其投标无效：

- (1) 不具备招标文件中规定的资格要求的，或提交的资格证明文件不符合招标文件要求的；
- (2) 联合体投标未提交联合体协议书，或未提交联合体各方资格证明文件的；
- (3) 投标文件的资格证明文件未按照招标文件要求签署、盖章的；
- (4) 未按照招标文件的规定提交投标保证金的。
- (5) 投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；
- (6) 法律、法规和招标文件规定的其他投标无效情形的。

2.4 信用记录。开标结束后资格审查时，采购人及采购代理机构将对投标人信用记录进行甄别。

(1) 信用信息查询的查询渠道：国家企业信用信息公示系统(<http://www.gsxt.gov.cn/index.html>)、信用中国网(www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)；

(2) 不良信用记录是指：投标人在“国家企业信用信息公示系统”被列入经营异常名录或者被列入严重违法失信名单(黑名单)，或在“信用中国”网站被列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单，或在“中国政府采购网”网站被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。投标人有上述不良信用记录的，其投标无效，其中，列入政府采购严重违法失信行为记录名单的，按处罚结果执行。

(3) 联合体形式投标的，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

(4) 信用信息查询记录和证据留存具体方式：采购人及采购代理机构经办人将查询网页截图、打印、签字，作为查询记录和证据，与其他采购文件一并保存。投标人不良信用记录以采购人及采购代理机构查询结果为准。采购人及采购代理机构查询之后，本章指定网站信息发生的任何变更均不再作为资格审查依据，投标人自行提供的与本章指定网站信息不一致的其他证明材料亦不作为资格审查依据。

3. 资格审查结果

3.1 未通过资格审查的投标人，采购人及采购代理机构应当告知其未通过的原因。

3.2 资格审查结束后，采购人及采购代理机构应将资格审查结果告知评标委员会。

4. 其他

4.1 实行资格预审的采购项目，开标结束后可以不再对投标人资格进行审查。资格预审合格的投标人在提交投标文件的截止时间前资格发生变化的，应当通知采购人和采购代理机构，并按新情况更新或补充其在申请资格预审时提供的证明资料，以证实其各项资格条件仍能继续满足资格预审公告的要求。

附表1 投标人资格审查表

投标人资格审查表

采购项目名称：

委托代理编号：

序号	审查项目	审查标准
1	授权代表委托书 (授权代表参加投标)	提供法定代表人(单位负责人)身份证明或附有法定代表人(单位负责人)身份证明的授权委托书
2	《中华人民共和国政府采购法》第二十二条第一款和招标文件的规定	提供投标人资格声明
3	法人或者其他组织的营业执照等主体资格证明文件,自然人的身份证明	投标人为法人的,应提交营业执照或法人登记证书的复印件;投标人为非法人组织的,应提交依法登记证书复印件;投标人为个体工商户的,应提交个体工商户营业执照复印件;投标人为自然人的,应提交自然人的身份证明复印件
4	湖南省政府采购供应商资格承诺函	提供湖南省政府采购供应商资格承诺函
5	符合特定资格条件证明材料复印件或者情况说明	提供招标文件规定的特定资格条件证明材料复印件(如有的话)
6	投标报价	投标人的投标报价不得超过采购预算,也不得超过最高限价(如果设定),对采购项目内容只允许有一个投标报价,否则其 投标无效
7	不良信用记录查询	不良信用记录是指:投标人在“国家企业信用信息公示系统”被列入经营异常名录或者被列入严重违法失信名单(黑名单),投标人在“信用中国”网站被列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单,或在“中国政府采购网”网站被列入政府采购严重违法失信行为记录名单。投标人有上述不良信用记录的,其投标无效,其中,列入政府采购严重违法失信行为记录名单的,按处罚结果执行
8	资格证明文件的编制、签署、盖章	资格证明文件按照招标文件要求编制、签署、盖章

采购人(签字)：

采购代理机构(签字)：

日期： 年 月 日

附表2 资格审查结果一览表

资格审查结果一览表

采购项目名称:

委托代理编号:

序号	投标人名称	资格审查结果 (合格/不合格)	资格审查不合格原因
1			
2			
3			
...

采购人(签字):

采购代理机构(签字):

日期: 年 月 日

附表3 资格审查合格投标人名单

资格审查合格投标人名单

采购项目名称:

委托代理编号:

序号	合格投标人名称
1	
2	
3	
...	

采购人(签字):

采购代理机构(签字):

日期: 年 月 日

第四章 评标方法及标准（综合评分法）

第一节 评标方法及标准前附表

本项目启用的条款在“编列内容规定”栏内以“☑”标注。

注：优先采购加分的详细计算规则见第二章第 33.4 款、第 33.5 款规定。

条款号	条款名称	编列内容规定
第 1.3 款	评标方法	综合评分法
第 3.4 款	非单一产品采购项目 的核心产品	<input type="checkbox"/> 否，本项目未规定 <input checked="" type="checkbox"/> 是，【本项目核心产品为：开袋机、电脑平车、小型模板机】 提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得成交供应商推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得成交供应商推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。
第 4.2 款	投标文件报价出现 前后不一致的修正	（1）投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准； （2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准； （3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价； （4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价按照对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。评标委员会不接受投标人主动提出的澄清、说明。要求，经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。
第 5.2 (2) 项	相同品牌产品 评审得分相同 的规定	提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得成交供应商推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得成交供应商推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。
第 5.3 (1) 项	价格评审优惠	<input type="checkbox"/> 否，本项目面对中小企业采购，不再执行价格评审优惠。 <input checked="" type="checkbox"/> 是，投标企业提供本企业制造的货物，或提供其他企业制造的货物享受价格扣除；非中小微企业（含监狱企业、残疾人福利性单位）的产品，在评审时不予考虑 非专门面向中小企业采购、监狱企业、残疾人福利性： 给予小型和微型企业、监狱企业、残疾人福利性产品的价格给予 10%-20% 的扣除，用扣除后的价格参与评审，本项目具体扣除比例为 <u>10</u> %。
第 5.3 (2) 项	优先采购	<input type="checkbox"/> 否

		<p><input checked="" type="checkbox"/> 是，采购产品为《节能产品政府采购品目清单》、《环境标志产品政府采购品目清单》内的：对于技术和价格分，应分别给予总分值 4 %的加分。</p> <p>备注：按照《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）、关于印发节能产品政府采购品目清单的通知（财库〔2019〕19号）、关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知（财库〔2019〕18号）、市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告（2019年第16号），本次投标产品类别属于政府强制采购产品类别的，须按照要求提供依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品或环境标志产品认证证书，否则投标无效；属于政府优先采购产品类别的，须按照要求提供依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品或环境标志产品认证证书，否则不予认定。</p> <p>所投标产品符合政府采购优先采购政策的，所投标产品只能享受节能产品、环境标志产品等产品优惠中的一项加分[由供应商在投标文件中自行选择填报，并提供相关证明材料（网站查询方法、政策功能编码等）]。</p>
第 6.2 款	中标候选人并列的确定成交供应商的方式	按评标方法及标准经评审后，中标候选人得分相同的，按投标报价由低到高进行排序；得分且投标报价相同的，按照评标方法及标准中技术部分得分从高到低排序；技术部分得分相同的按照评标方法及标准中商务部分从高到低排序，以此类推，若均相同，由采购人自行确定成交供应商。

第二节 评标方法及标准

1. 评标方法

1.1 综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

1.2 最低评标价，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

1.3 本采购项目评标方法见本章第一节“评标规范前附表”(以下简称【**评标方法及标准前附表**】)。

2. 评标程序

2.1 评标程序分为投标文件符合性审查、澄清有关问题、比较和评价、确定中标候选人名单。

3. 投标文件的符合性审查

3.1 资格审查结束后，评标委员会依法按照本章第三节“投标文件的符合性审查”规定进行投标文件符合性。

3.2 符合性审查合格投标人少于3家的，应予废标。

3.3 单一产品采购项目：提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算。提供不同品牌产品的投标人不足三家的，应予废标。

3.4 非单一产品采购项目：采购人或者采购代理机构将在【**评标方法及标准前附表**】中载明核心产品。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，视为相同品牌，按本章本节第3.3款规定处理。

4. 投标文件的澄清

4.1 对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。在评标过程中，投标人应随时关注湘西公共资源电子交易平台-或采购业务-评标质询回复，及时回复评标委员会发出的澄清。

4.2 投标文件的投标报价出现前后不一致的，除【**评标方法及标准前附表**】另有规定外，按照下列规定修正：

(1) 投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准；

(2) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

(3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

(4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

4.3 投标文件报价同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价由投标人代表签字或者加盖单位章确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

4.4 投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人（单位负责人）或其授权的代表签字，并按评标委员会的通知要求递交。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

4.5 有效的书面澄清材料，是投标文件的补充材料，成为投标文件的组成部分。

4.6 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为投标无效处理。

5. 投标文件的比较与评价

5.1 评标委员会依法按照本章第三节“投标文件的比较与评价”规定，对资格性检查和符合性检查合格的投标文件进行比较和评价。

5.2 单一产品采购项目：

(1) 最低评标价法：提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标，其他投标无效；报价相同的，按照【**评标方法及标准前附表**】规定的方式确定一个参加评标的投标人，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标无效。

(2) 综合评分法：提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，评审后得分最高的同品牌投标人获得成交供应商推荐资格；评审得分相同的，按照【**评**

标方法及标准前附表】规定的方式确定一个投标人获得成交供应商推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

5.3 非单一产品采购项目：多家投标人提供的核心产品品牌相同的，视为相同品牌，按本章本节第5.2款规定处理。

5.4 政府采购政策：

(1) 价格评审优惠：按【**评标方法及标准前附表**】及第二章“投标须知”的相关规定执行。

(2) 优先采购：评审时按【**评标方法及标准前附表**】及第二章“投标须知”的相关规定给予价格折扣或者加分。

6. 推荐中标候选人

6.1 最低评标价法：评标结果按算术修正和落实政府采购政策需进行的价格扣除后的投标报价由低到高顺序排列。报价相同的并列，按【**评标方法及标准前附表**】规定的方式确定成交供应商；招标文件

未规定的，采取随机抽取的方式确定。

6.2 综合评分法：评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列，按【**评标方法及标准前附表**】规定的方式确定成交供应商；招标文件

未规定的，采取随机抽取的方式确定。

7. 编写评标报告

7.1 评标委员会根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。

7.2 评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。

8. 评标报告复核

8.1 汇总结束后，评标委员会应当进行复核，特别要对拟推荐为中标候选供应商的、报价最低的、投标文件被认定为无效的的进行重点复核。

8.2 汇总完成后，除下列情形外，任何人不得修改评标结果：

- (1) 分值汇总计算错误的；
- (2) 分项评分超出评分标准范围的；
- (3) 评标委员会成员对客观评审因素评分不一致的；
- (4) 经评标委员会认定评分畸高、畸低的。

8.3 评标报告签署前，经复核发现存在以上情形之一的，评标委员会应当当场修改评标结果，并在评标报告中记载；评标报告签署后，采购人或者采购代理机构发现存在以上情形之一的，应当组织原评标委员会进行重新评审。重新评审改变评标结果的，书面报告本级财政部门。

9. 停止评标

9.1 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与采购人、采购代理机构沟通并作书面记录。采购人、采购代理机构确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。

10. 废标

10.1 根据有关法律法规和招标文件的有关规定，如出现下列情况之一的，应予以废标：

- (1) 符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的；
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- (3) 投标人的报价均超过招标人项目采购预算，招标人不能支付的；
- (4) 因重大变故，采购任务取消的。

11. 重新组建评标委员会进行评标

11.1 评标委员会或者其成员存在下列情形导致评标结果无效的，采购人、采购代理机构可以重新组建评标委员会进行评标，并书面报告本级财政部门，但采购合同已经履行的除外：

- (1) 评标委员会组成不符合《政府采购货物和服务招标投标管理办法》规定的；
- (2) 有《政府采购货物和服务招标投标管理办法》第六十二条第一至五项情形的；

- (3) 评标委员会及其成员独立评标受到非法干预的；
 - (4) 有政府采购法实施条例第七十五条规定的违法行为的。
- 11.2 有违法违规行为的原评标委员会成员不得参加重新组建的评标委员会。



第三节 投标文件的符合性审查

1. 符合性审查

1.1 评标委员会应按本章本节附表 1“符合性审查表”所列审查项目及审查标准，对符合资格条件的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

(1) 依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。评标委员会判断投标文件的响应性只根据投标文件的内容，而不依据外部的证据。

(2) 投标人不得通过修正或撤销不合要求的偏离从而使其投标成为实质上响应的投标。

1.2 未通过符合性审查的投标人，其投标将被认定为投标无效，不能进入下一阶段评审。通过符合性审查的投标人数量不足 3 家的，不得作进一步的比较和评价。

2. 投标无效

2.1 投标人存在下列情况之一的，符合性审查不合格，投标无效：

(1) 投标文件中商务技术文件未按照招标文件规定要求签署、盖章的；

(2) 投标文件没有对招标文件的实质性要求和条件作出响应，或者对招标文件的偏离超出招标文件规定的偏离范围和幅度；

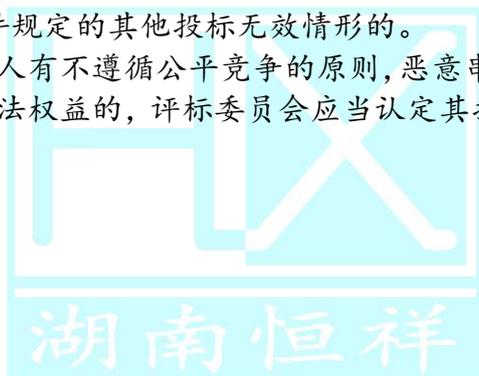
(3) 投标有效期不足的；

(4) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

(5) 不符合本节第 1.1 款规定符合性审查标准的；

(6) 法律、法规和招标文件规定的其他投标无效情形的。

2.2 在评标过程中发现投标人有不遵循公平竞争的原则，恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，损害采购人或者其他投标人的合法权益的，评标委员会应当认定其投标无效，并书面报告本级财政部门。



附表4 符合性审查表

符合性审查表

采购项目名称:

委托代理编号:

序号	内容	审查标准
1	投标有效期满足招标文件要求	投标文件投标有效期为自招标文件规定的提交投标文件截止之日起90个日历日
2	商务技术文件按照招标文件要求签署、盖章	投标文件的商务技术文件按照招标文件要求签署、盖章
3	商务技术文件载明的投标范围满足招标文件规定的招标范围（没有缺漏招标文件所要求采购内容的数量）	投标文件提供的开标一览表、采购需求响应、采购需求偏离表及商务、合同条款偏离表。
4	投标文件满足招标文件中用“★”符号的条款	投标文件均满足招标文件中用“★”符号的条款
5	投标文件一般商务技术条款负偏离项数之和≤10项的	投标文件一般商务技术条款负偏离项数之和≤10项的
6	投标文件无含有采购人不能接受的附加条件的	投标文件提供的开标一览表、采购需求响应、采购需求偏离表及商务、合同条款偏离表。
7	投标人投标报价没有明显低于其他投标人的情形	投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为投标无效处理。
结论		

评标委员会成员签名:

日期: 年 月 日

附表 5 符合性审查结果一览表

符合性审查结果一览表

采购项目名称:

委托代理编号:

序号	投标人名称	符合性审查结果 (合格/不合格)	符合性审查不合格原因
1			
2			
3			
...

评标委员会成员签名:

日期: 年 月 日

附表 6 符合性检查合格投标人名单表

符合性审查合格投标人名单表

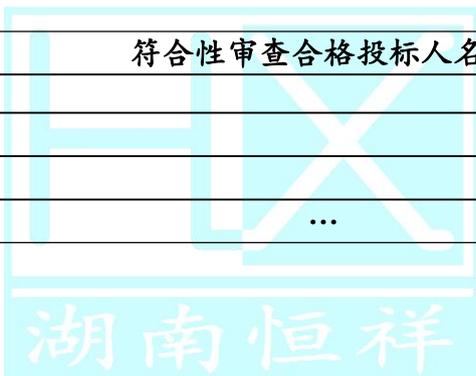
采购项目名称:

委托代理编号:

序号	符合性审查合格投标人名称
1	
2	
3	
...	...

评标委员会成员签名:

日期: 年 月 日



第四节 投标文件的比较与评价（综合评分法）

1. 综合评分法

1.1 综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

1.2 评标因素：评审因素的设定应当与投标人所提供货物服务的质量相关，包括投标报价、技术或者服务水平、履约能力、售后服务等，但不包括第一章投标人的资格要求。本采购项目的评标因素和标准见本章本节附页 1 “评标方法及标准表”。

1.3 未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

2. 投标报价的算术修正及政府采购政策调整

2.1 如果有算术错误，投标报价将按本章第二节第 4.2 款、第 4.3 款规定进行算术修正。

2.2 需落实政府采购政策（价格评审优惠）的，按第二章“投标须知”及本章第二节第 5.3（1）项的相关规定进行价格调整。

2.3 按本章本节第 2.1 款、第 2.2 款规定，以修正或调整后的价格确定投标人的投标报价和评标基准价，用于投标报价评价。

3. 投标报价评价

3.1 投标报价评价：价格分应当采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分（报价权重分）。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：
投标报价得分 = $(\text{评标基准价}_{\text{修正或调整}} / \text{投标报价}_{\text{修正或调整}}) \times 100$

4. 技术、商务等评分项响应评价及政府采购政策加分

4.1 技术、商务等评分项响应评分。按本章本节附页 1 “评标方法及标准表”规定的评标因素和标准，对技术、商务等评分项计算得分。

4.2 需落实政府采购政策（优先采购）的，按第二章、本章第二节第 5.3（2）项以及本节附页 1 “评标方法及标准表”的相关规定进行技术、价格、商务项得分（加分）计算。

5. 评标总得分

5.1 评标总得分为投标报价、技术、商务等评分项得分（含优先采购政策加分）之和。

评标总得分 = $F1 \times A1 + F2 \times A2 + \dots + Fn \times An$

$F1、F2 \dots Fn$ 分别为各项评审因素的得分；

$A1、A2、\dots An$ 分别为各项评审因素所占的权重（ $A1 + A2 + \dots + An = 1$ ）。

5.2 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

5.3 评标时，评标委员会成员应当独立对满足招标文件全部实质性要求投标人的投标文件进行评价、评分，然后汇总每个投标人每项评分因素的得分。每个投标人的最终得分为所有评标委员会成员评分的算术平均值。

6. 中标候选人的推荐方法

6.1 评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人确定。

6.2 得分且投标报价相同的并列，按本章第二节规定确定中标候选人。

附页 1 评标方法及标准表

序号	项 目	权值的取值
1	价格部分 (A1)	0.30
2	商务部分 (A2)	0.20
3	技术部分 (A3)	0.50
	合计	1.00

评标方法及标准表

评标因素 (权重分)	分值	评标标准
<p>投标报价调整 (扣除项)： 投标企业提供本企业制造的货物，或提供其他企业制造的货物享受价格扣除；非中小微企业（含监狱企业、残疾人福利性单位）的产品，在评审时不予考虑。</p> <p>非专门面向中小企业采购、监狱企业、残疾人福利性： 给予小型和微型企业（含监狱企业、残疾人福利性单位）产品的价格给予 10% 的扣除，用扣除后的价格参与评审。</p>		
价格评价项 (A1) 权数取值 0.30	100 分	经评标委员会一致认定满足招标文件要求，且以扣除价格后投标价格最低的投标总报价作为评标基准价，其价格得分计为 100 分。其他投标人的价格得分统一按公式计算： $\text{投标报价得分} = (\text{评标基准价调整} / \text{投标报价调整}) \times 100 \times \text{价格权值}$
商务评价项 (A2) 权数取值 0.20	100 分	企业综合实力 (60 分) 投标人具有相关体系认证证书的，并在有效期内的： 1. 具有质量管理体系认证证书的，计 20 分。 2. 具有环境管理体系认证证书的，计 20 分。 3. 具有职业健康安全管理体系认证证书的，计 20 分。 (注：投标文件中提供有效期内的证书扫描件及认监委或官网查询截图，否则不计分)
		类似业绩 (20 分) 投标人提供 2024 年以来类似项目业绩的，计 20 分。 (注：投标文件中提供中标公示或中标 (成交) 通知书扫描件，否则不计分)
		售后、运维服务能力 (20 分) 根据投标人提供针对本项目的售后、运维服务方案和服务承诺进行综合评定。包括①售后、运维服务机构设置；②售后、运维人员安排；③售后、运维流程及保证措施等 ①提供售后服务机构名称、地址，以及专业技术人员名单和联系电话的，计 10 分，提供内容不全或者未提供的不计分。 ②安排专人（至少 2 人）负责处理本项目售后、运维相关问题，提供人员名单和联系电话的且安排的技术人员分工明确的，计 5 分，提供内容不全或者未提供的不计分。 ③提供完整规范售后运维流程，以及提供售后服务保证措施的，计 5 分，内容缺失、措施内容空洞、可行性差或有明显漏洞或错误的或者未提供的，不计分。
技术评价项 (A3) 权数取值 0.50	100 分	技术指标要求 (60 分) 投标人货物、服务指标响应完全符合招标文件技术规范要求且完全满足（或优于）技术性能要求的计 60 分，未带★的技术要求为一般技术指标，一项不满足扣 6 分，扣完 60 分为止。
		技术实施方案 (20 分) 本项目建设包含多条生产线设备，因专业性较强，地理位置特殊，为确保投标人充分知晓本期项目建设目标和业务功能要求，投标人可自行对采购

		<p>人项目实施地点现有基础设施、技术实施条件进行现场实地考察，根据投标人提供的技术实施方案的可行性、针对性、优劣性等方面进行综合评分：</p> <p>①具有采购人出具的现场踏勘佐证材料及能充分理解知晓项目建设目标和需求的，提供的技术实施方案完整详细、可行性高的，计20分。</p> <p>②具有采购人出具的现场踏勘佐证材料及能基本理解项目建设目标和需求的，提供的技术实施方案完整、具有一定可行性的，计10分。</p> <p>③对项目建设目标和需求理解简单，方案描述不清晰或内容有缺失的，计5分。</p> <p>④未提供项目实施方案的，或者方案有明显漏洞或错误的，不计分。</p> <p>根据投标供应商针对本项目采购需求提供项目实施方案，进行横向比较。包括①整体项目总体部署及项目准备方案；②项目重点、难点分析；③项目进度计划安排及进度保证措施；④货物质量及服务技术保障措施。</p> <p>①提供编制完整、规范带有目录的整体项目总体部署及项目准备方案，至少包含从项目开始至验收环节整个流程及项目准备方案的计5分；提供方案内容缺失、空洞，可行性差的，计2分；未提供技术方案或者方案有明显漏洞或错误的，不计分。</p> <p>②提供针对本项目重点、难点分析的计5分；内容缺失或者分析内容空洞没有针对性的计2分；未提供分析内容或者有明显漏洞或错误的，不计分。</p> <p>③提供实际可行的项目进度计划安排及进度保证措施的计5分；内容缺失或者措施内容空洞没有可行性的计2分；未提供方案或者方案有明显漏洞或错误的，不计分。</p> <p>④提供实际可行的货物质量及服务技术保障措施的计5分；内容缺失或者措施内容空洞没有可行性的计2分；未提供措施或者措施有明显漏洞或错误的，不计分。</p>
<p>A₁ 优先采购加分</p>	<p>优先采购加分 (A₁ 优先采购加分)</p>	<p>采购产品为《节能产品政府采购品目清单》、《环境标志产品政府采购品目清单》内的：对于技术和价格分，应分别给予总分值4%的加分。</p>
<p>Σ</p>	<p>A₁+A₂+A₃+A₄ 优先采购加分</p>	<p>(保留2位小数，第3位四舍五入)</p>

评标委员会签字：

日期： 年 月 日

第五章 采购需求

一、技术规格、参数与要求、项目清单及配置说明

序号	设备名称	单位	数量	技术参数及要求	备注
1	唛架机	台	1	1. 打印宽度： $\geq 195\text{CM}$ 。 2. 进纸宽度： $\geq 210\text{cm}$ 。 3. 打印速度：四喷双向高速每小时 ≥ 160 平方。 4. 打印格式：HPGL 绘图语言，兼容国内外 CAD 软件，特殊格式可定制。 5. 裁纸功能：打印完手动或自动裁纸。 6. 分辨率： $\geq 150-600\text{DPI}$ 。 7. 喷头类型：墨盒。 8. 喷头清洗打印前自动清洗。 9. 装置系统：前加高装置，支持直径 $\geq 28\text{CM}$ 卷纸。 10. 配备电脑： $\geq 500\text{G}$ ， $\geq \text{i5-cpu}$ ， $\geq 16\text{G}$ 内存，显示器 ≥ 24 寸。	
2	预缩机	台	1	1. 使用电压： $380\text{V}/50\text{HZ}$ 。 2. 蒸汽耗量： $40\text{KG}/\text{H}$ 。 3. 最大宽幅： 2100MM 。 4. 工作速度： $0-20\text{M}/\text{min}$ 可调。 5. 加热形式：蒸汽加热。 6. 用电总功率： 6KW 。	
3	气浮式台板	张	10	1. 采用热烘技术，面板平整。 2. 台板用 E1 级多层胶合板并加贴美耐耐磨面，台面平滑，不变形。 3. 脚架采用冷扎钢板制作成型，可调节高矮。 4. 加装不锈钢导轨，可与拉布机，自动裁床配合使用。 5. 带风机。 6. 台板尺寸： $1.2\text{m} \times 1.83\text{m}$ 。	
4	气浮式台板	张	5	1. 采用热烘技术，面板平整。 2. 台板用 E1 级多层胶合板并加贴美耐耐磨面，台面平滑，不变形。 3. 脚架采用冷扎钢板制作成型，可调节高矮。 4. 加装不锈钢导轨，可与拉布机，自动裁床配合使用。 5. 台板尺寸： $1.2\text{m} \times 2.13\text{m}$ 。	
5	电脑款电剪	台	2	1. 适用各种服装面料裁剪，速度可调。 2. 功率： $1600-2000\text{W}$ 。 3. 电压： 220V 。 4. 频率： $50-60\text{HZ}$ 。 5. 裁剪高度： 210mm 。 6. 转速： $1000-4500\text{r.p.m}$ 。	
6	手电剪	把	2	1. 适用于服装小件裁剪，样衣裁剪。 2. 刀片尺寸： $\varnothing 70$ 毫米。 3. 刀片转速： 2400 转。 4. 裁剪高度： ≥ 25 毫米。 5. 电压： $100\text{V}-120\text{V}$ ， $220\text{V}-240\text{V}$ 。	

				6. 功率: ≥ 170 瓦。	
7	断布机	台	2	<ol style="list-style-type: none"> 1. 用于服装针织. 皮革裁剪工具。 2. 可调电子延时。 3. 主机自动回位, 同步压布, 自动切断, 避免辅料错位现象。 4. 轨道内有退料孔, 切割时产生的毛线. 灰尘自动掉落。 5. 电压: 220V。 6. 频率: 50-60HZ。 7. 转速: ≥ 18000 转。 8. 功率: ≥ 180W。 	
8	水平加热 钻孔机	台	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 适用于针织、棉布、牛仔、丝绸、化纤等多种面料。 2. 功率: ≥ 350W。 3. 电压: 220V-50HZ。 4. 钻孔深度: ≥ 100mm。 5. 转速: 4300-5500r/m。 6. 纯铜芯电机。 7. 配置水平仪。 	
9	一体 裁棉机	台	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 适用各种化纤棉材料, 切口温度可调。 2. 功率: ≥ 750W。 3. 电压: 220V/50HZ。 4. 裁剪高度: 可裁 75CM。 	
10	电脑 双针机	台	5	<ol style="list-style-type: none"> 1. 缝制速度: 3000 转/分。 2. 压脚提升量: 12mm。 3. 微量供油, 无污染。 4. 分离式双针杆控制。 5. 出厂机针: DP*1 14#。 6. 工作电压: 200~240V。 7. 电机功率: 550W。 8. 旋梭: 标准旋梭。 9. 送布驱动方式: 送步牙送料。 10. 采用直驱正弦波伺服电机驱动, 结合电控系统, 缝纫过程整机 360 度扭矩一致, 动力强劲, 启动反应迅速、平稳, 噪音低、振动小, 功率损耗低, 节能。 11. 机器顶部上置绕线装置, 绕线便捷, 绕线完成自动停止。 12. 夹线器采用电磁铁启动, 保证每次剪线后, 线头长度一致。 13. 倒缝触碰开关, 倒缝、补针功能自由选择, 机头 LED 照明灯, 亮度可自由调整, 一体式设计。 14. 剪线方式: 电磁铁驱动, 直刀剪线。 	
11	开袋机	台	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 适用于西装、夹克、休闲裤的开袋缝 (上袋盖), 单嵌条和双嵌条的缝制可通过面板操作一键切换。 2. 采用半干机头。 3. 袋盖规格: 平行袋盖。 4. 最高缝制速度: 3000sti/min。 	

				<p>5. 线迹长度：标准 25mm。</p> <p>6. 角刀切布调整方式：机械调整。</p> <p>7. 旋梭：水平 1.7 倍旋梭。</p> <p>8. 单独缝花样数：99 种花样。</p> <p>9. 循环缝花样数：20 种花样。</p> <p>10. 交互缝花样数：20 种花样。</p> <p>11. 送布方式：脉冲马达驱动。</p>	
12	电脑平车	台	60	<p>1. 最高速度：5000 转/分。</p> <p>2. 最大回转速度：3200 转/分。</p> <p>3. 最大针码：5mm。</p> <p>4. 标配手动开关 LED 灯。</p> <p>5. 压脚高度：膝控 10-15mm/自动 12mm。</p> <p>6. AC 伺服直驱马达。</p> <p>7. 采用平刀剪线方式；线头控制在 1-1.5mm 之间。</p>	
13	烫画机	台	1	<p>1. 可将各种烫画经热转印烫在棉、麻、化纤等织物上。</p> <p>2. 轴承滑动时操作，双工位，发热板移动。</p> <p>3. 承印面积：60X40C m²。</p> <p>4. 电压：220/110。</p> <p>5. 功率：≥3.5KW。</p> <p>6. 温度范围：0-399。</p> <p>7. 时间范围：0-999。</p>	
14	粘合机	台	1	<p>1. 整机功率：4kw。</p> <p>2. 电源电压：220v。</p> <p>3. 最高温度：195℃。</p> <p>4. 传送带速度：8.7m/min。</p> <p>5. 有效粘合宽度：500mm。</p> <p>6. 温度、压力、速度可根据需要在规定范围内任意调整。</p>	
15	烫台	台	8	<p>1. 采用不锈钢网架。</p> <p>2. 冲孔透气泡沫棉，质感透气佳，吸风力强劲。</p> <p>3. 功率：≥750W。</p> <p>4. 台面尾气加热。</p>	
16	小型模板机	台	1	<p>1. 最大缝制范围：28cm×50cm。</p> <p>2. 最高缝纫速度：3500sti/min。</p> <p>5. 供油方式：面部无油。</p> <p>6. 配备真空吸风装置。</p> <p>7. 使用容器：全旋转旋梭。</p> <p>8. 中段压脚上升量，冲程：上升量：9mm/冲程：4mm。</p> <p>9. 模版识别功能：RFID。</p> <p>10. 切线方式：采用双圆刀切割面料方式。</p> <p>11. 可连接 JaNets 装置。</p>	
17	剪线机	台	2	<p>1. 适用于牛仔、休闲、手袋、童装、T恤、内衣、绣花、箱包、梭积、针织、雪纺户外用品等等。</p> <p>2. 可同时 2 人单独操作。</p> <p>3. 内置 2 个大功率 ≥700W 电机。</p> <p>4. 所剪线头在 0.1mm 以下。</p>	

				<p>5. 功率：$\geq 700W$。</p> <p>6. 电压：220V。</p> <p>7. 电机转速：0-18500RPM。</p>	
18	自动钉扣 (立扣)	台	1	<p>机头参数：</p> <p>1. 纽扣直径：9-30mm。</p> <p>2. 自动剪线：Y (0.25-6.5) 。</p> <p>3. 压脚高度：≥ 9。</p> <p>4. 钉缝针数：8. 16. 32. 6. 12. 24 L. M。</p> <p>5. 转速：0-1500r/min。</p> <p>6. 电压：220V。</p> <p>7. 抬压脚方式：电磁铁抬压脚。</p> <p>8. 电控：直驱。</p> <p>自动送扣机参数：</p> <p>1. 电源电压：220V。</p> <p>2. 机臂送扣：伺服电机。</p> <p>3. 额定总功率：480W。</p> <p>4. 伺服电机功率：$\geq 400W$。</p> <p>5. 额定钉扣速度：40-50 pcs/min。</p> <p>6. 连续送扣速度：60-65 pcs/min。</p> <p>7. 送扣稳定性：99.7%。</p> <p>8. 纽扣直径：9-30mm。</p> <p>9. 纽扣厚度：10MM。</p> <p>10. 气压：0.4-0.55Mpa。</p> <p>11. 采用 PLC 触摸屏操纵系统。</p> <p>12. 扣夹座带调节功能。</p>	
19	自动钉扣 (平扣)	台	1	<p>机头参数：</p> <p>1. 纽扣尺寸：9-31mm(标准 9-20mm)。</p> <p>2. 最高缝制速度：3000rpm (常用 2500rpm) 。</p> <p>3. 压脚上升量：最大 13mm。</p> <p>4. 缝迹长度：0.1mm-10mm(0.1mm 单位) 。</p> <p>5. 针杆行程：45.7mm。</p> <p>6. 旋梭：半回转标准旋梭。</p> <p>7. 储存容量：最大 200000 针。</p> <p>8. 标准花样：33 个花样。</p> <p>9. 可储存数据数：200 个花样(缝制数据可追加至 150 个花样) 。</p> <p>10. 扩大缩小机能：20-200% (1%单位) 缝迹长度增减方式。</p> <p>11. 储存媒体：EEP-ROM/EP-ROM。</p> <p>自动送扣机参数：</p> <p>1. 电源电压：220V。</p> <p>2. 额定功率：80W。</p> <p>3. 额定钉扣速度：40-50 pcs/min。</p> <p>4. 连续送扣速度：60-65 pcs/min。</p> <p>5. 送扣稳定性：99.7%。</p> <p>6. 纽扣直径：9-28mm。</p>	

				<p>7. 气压：0.3-0.35Mpa。</p> <p>8. 一键测宽测厚功能。</p> <p>9. 气缸送扣：采用旋转气缸送扣方式。</p> <p>10. 一键切换钉大扣功能：钉大纽扣(纽扣直径$\geq 20\text{mm}$时)，只需在屏幕上开启“大扣开”，系统参数自动调整。</p> <p>11. 支持钉扣机二次剪线功能。</p> <p>12. 一体式扣抓设计：换扣抓更方便。</p> <p>13. 防碰撞功能：在操作时踩住脚踏不放连续送扣，不会出现机臂跟钉扣机扣夹相撞。</p> <p>14. 测厚模板可调：在钉毛领扣时，因纽扣边边很薄造成叠扣，通过调节测厚模板螺丝。</p>	
20	直驱钉扣机	台	2	<p>1. 纽扣直径：9-30mm。</p> <p>2. 可订平行和交叉扣。</p> <p>3. 自动剪线：Y (0.25-6.5)。</p> <p>4. 压脚高度：≥ 9。</p> <p>5. 钉缝针数：8.16.32.6.12.24 L.M。</p> <p>6. 转速：0-1500r/min。</p> <p>7. 电压：220V。</p> <p>8. 抬压脚方式：电磁铁抬压脚。</p> <p>9. 电控：直驱。</p>	
21	加固机	台	1	<p>1. 高速无污染缝纫：微油规格，仅旋梭需要添加清洁机油，针杆和挑线杆周围无需供油，缝纫速度可达3200sti/min。</p> <p>2. 能通过更换扣夹组件，快速变化为钉扣机。</p> <p>3. 缝纫范围：最大40x30mm。</p> <p>4. 针码：0.1-12.7mm。</p> <p>5. 送布方式：脉冲马达驱动方式。</p> <p>6. 压脚上升量：最大17mm。</p> <p>7. 马达：AC伺服马达750w。</p> <p>8. 数据储存方式：闪存卡(可使用其他外部存储)。</p> <p>9. 存储数据数：已设置89种花样。</p> <p>10. 机头电控一体式设计。</p>	
22	圆头锁眼机	台	1	<p>1. 适用于大衣、牛仔裤等缝料的圆头锁眼、假眼、菊花眼等缝制工艺。</p> <p>2. 采用优化的底线夹线结构，有效避免起针脱线和线迹不良。</p> <p>3. 面线剪线装置：长线剪线。</p> <p>4. 缝纫长度：圆头锁眼：8-42mm。直形钮孔：5-42mm。</p> <p>7. 缝纫速度：1000-2500rpm。</p> <p>8. 针码：0.5-2.0mm。</p> <p>9. 压脚高度：标准高度为12mm(最高可达16mm)。</p>	
23	平锁	台	2	<p>1. 适用于梭织类、针织类服装等缝料的平头锁眼缝制工艺。</p> <p>2. 最高缝纫速度：4200sti/min。</p> <p>3. 钮孔长度最大：41mm。</p>	

				<ol style="list-style-type: none"> 4. 切布刀尺寸：6.4-31.7mm。 5. 抬压脚高度：最大 12mm。 6. 切刀驱动方式：脉冲马达驱动方式。 7. 面线夹线器：电子夹线器（电磁式）。 8. 标准缝纫图案：30 个。 9. 存储图案数：最多 500 个。 10. 机头驱动方式：小型交流伺服马达（直驱系统） 11. 机头电控一体式设计。 	
24	绷缝机	台	2	<ol style="list-style-type: none"> 1. 适用于缝制贴身穿着的针织服装，裤装。 2. 针数：三针。 3. 线数：五线。 4. 针距：5.6mm。 5. 针杆行程转换，薄厚料通用技术。 6. 自动剪线。 	
25	四线机	台	5	<ol style="list-style-type: none"> 1. 搭载节能高效的直驱伺服马达。 2. 面料感应的空环切线功能。 3. 标准配备 LED 灯。 4. 针数：2。 5. 线数：4。 6. 针距：2mm。 7. 链幅：4mm。 8. 最大缝距：3.7mm。 9. 差动比：0.7-1.7。 10. 压脚抬升量：6mm。 11. 最高转速：6000sti/min。 12. 自动剪线。 	
26	五线机	台	2	<ol style="list-style-type: none"> 1. 搭载节能高效的直驱伺服马达。 2. 面料感应的空环切线功能。 3. 标准配备 LED 灯。 4. 针数：2。 5. 线数：5。 6. 针距：5mm。 7. 链幅：6mm。 8. 最大缝距：5.3mm。 9. 差动比：0.6-1.3。 10. 压脚抬升量：5.5mm。 11. 最高转速：5500sti/min。 12. 自动剪线。 	
27	密边机	台	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电机内线圈采用密闭式，可防尘，降温。无连接，直接传动，安装简便。 2. 电机高输出功率：$\geq 550W$。 3. 针数：1。 4. 线数：3。 5. 链幅：1.5mm。 6. 最大缝距：3.7mm。 7. 差动比：0.7-1.7。 	

				<p>8. 压脚抬升量：5.5mm。</p> <p>9. 最高转速：6500sti/min。</p>	
28	多针机	台	2	<p>1. 适用于圆筒形衣裤腰部松紧带的包缝：环型松紧带布料折边缝和拷克后上环型松紧带包缝。</p> <p>2. 压脚抬升高：12mm。</p> <p>3. 针脚：1.4-3.6mm</p> <p>4. 最高转速：4500rmp。</p> <p>5. 配气动撑布架。</p> <p>6. 按钮式缝距调整模式，调整简便快捷。</p>	
29	裤耳机	台	1	<p>1. 双针平台型弯针横向双重环缝带刀裤耳机。</p> <p>2. 最大转速：6000sti/min。</p> <p>3. 针距：0.8-4mm。</p>	
30	四合扣机	台	2	<p>1. 牛仔服类、棉服类、婴儿服类、箱包类、皮具类、羽绒服类、汽车行业类、雨具类。</p> <p>2. 上下扣推杆全部外置设计，提供了调试简便性和效率。</p> <p>3. 轨道可根据扣子尺寸调节。</p> <p>4. 自动送扣和圆形保护环，减少.避免意外的发生；上下扣同时送料，具有快速调整对钮扣铆合，操作安全等。</p> <p>5. 多个电机代替气缸的设计，降低了对气压的依赖，推杆采用全新弹性设计，直接避免了重复送扣导致的推杆变形。</p> <p>6. 连冲带打，冲孔、钉扣二合一连贯动作。</p> <p>7. 钉扣速度：60+pcs/min。</p> <p>8. 喉深：≥140mm。</p> <p>9. 电压：220V。</p> <p>10. 功率：≥950W。</p> <p>11. 气压：0.4-0.5MPa。</p> <p>12. 冲压驱动方式：电动。</p>	
31	电子白扣机	台	2	<p>1. 主要适用于各类服装、针织成品、牛仔类服装等制品上装钉扣各种金属回合扣、工艺扣。</p> <p>2. 电机：≥750W。</p> <p>3. 配有红外线防打手装置。</p>	
32	包袋机	台	2	<p>1. 电机内线圈采用密闭式，可防尘、降温。无连接，直接传动，安装简便。</p> <p>2. 电机高输出功率：550W。</p> <p>3. 针数：2。</p> <p>4. 线数：4。</p> <p>5. 针距：5mm。</p> <p>6. 最大缝距：3.7mm。</p> <p>7. 差动比：0.7-1.7。</p> <p>8. 压脚抬升量：3.5mm。</p> <p>9. 最高转速：6000sti/min。</p>	
33	合缝机	台	2	<p>1. 适用于裤装，上衣。</p> <p>2. 双针链式线。</p>	

				<p>3. 针距：4mm。</p> <p>4. 压脚抬升量：8-10mm。</p> <p>5. 最高转速：4000S. P. M。</p>	
34	裤腰定型	台	1	<p>1. 适用于裤装。</p> <p>2. 具有压力无级可调的加压机构。</p> <p>3. 配置 004 型可编程电脑程序控制器，可自由设定压烫时间，抽风时间，喷汽时间以适应各种面料的熨烫要求。</p> <p>4. 适用于小模具，电源：$\geq 200W$。</p> <p>5. 电压：220V/50Hz。</p> <p>6. 控制系统：电脑控制。</p> <p>7. 蒸汽压力：0.4-0.6MPa。</p> <p>8. 蒸汽消耗量：20kg/h。</p> <p>9. 压缩空气压力：0.6MPa。</p> <p>10. 压缩空气消耗量：20L/min。</p> <p>11. 抽风功率：1.1kw/管道抽风。</p>	
35	劈缝定型	台	1	<p>1. 适用于裤装。</p> <p>2. 具有压力无级可调的加压机构。</p> <p>3. 配置 004 型可编程电脑程序控制器，可自由设定压烫时间，抽风时间，喷汽时间以适应各种面料的熨烫要求。</p> <p>4. 适用于小模具，电源：$\geq 200W$。</p> <p>5. 电压：220V/50Hz。</p> <p>6. 控制系统：电脑控制。</p> <p>7. 蒸汽压力：0.4-0.6MPa。</p> <p>8. 蒸汽消耗量：20kg/h。</p> <p>9. 压缩空气压力：0.6MPa。</p> <p>10. 压缩空气消耗量：20L/min。</p> <p>11. 抽风功率：1.1kw/管道抽风。</p>	
36	带刀平车	台	2	<p>1. 用于将布料用切刀裁切整齐以复合制作需要的缝纫机。</p> <p>2. 自动剪线功能。</p> <p>3. 带切刀装置。</p> <p>4. 电子夹线，LED 灯，带切刀装置。</p> <p>5. 最大针距：5mm。</p> <p>6. 压脚抬升量：5-8.5mm。</p> <p>7. 最大转速：4500S. P. M。</p>	
37	切领机	台	1	<p>1. 适用于衬衣衣领。</p> <p>1. 电源：3P，380V，50HZ。</p> <p>2. 功率：$\geq 0.37KW$。</p> <p>3. 加工领尺寸：35-48cm。</p>	
38	领角定型机	台	1	<p>1. 适用于衬衣领角定性。</p> <p>2. 功率：$\geq 0.5KW$。</p> <p>3. 压缩空气：$\geq 0.5MPa$。</p> <p>4. 加热温度：室温$\sim 200^{\circ}C$。</p> <p>5. 工作行程：8-10mm。</p>	

39	同步车 卷下摆	台	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 适用于裤腰压明线，压暗线，家纺合缝，卷边，拉橡筋腰，棉袄压下摆。 2. 自带上下拖布轮(非外置型)结构,采用最小轮径保证滚轮与针孔距离最近,能保证上下拖布轮和牙齿绝对同步。 3. 上下拖布轮配置,送料力度大,送料顺畅。 4. 拖布轮送料行程大小的调节,采用旋钮式结构,调节方便,缝制过程随时可调。 5. 机头头部无油设计,满足高端服装缝制的要求。 6. 按钮式自动抬压脚和膝提抬压脚两用。 7. 最高缝纫速度:4000转/分。 8. 最大针距:4mm。 9. 压脚抬大量:手动5mm 膝动13mm。 10. 使用机针:DP*1 14#。
40	同步车 上袖口	台	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 适用于衬衫上袖克夫/装口袋(羽绒服/棉服/西裤/时装/夹克)合片,压止口线。 2. 送料牙送布达到同步功能。 3. 缝制时可调节机器上下送布量,使上下层布料达到同步,可解决缝制错位难题。 4. 不存在针送料机器倒缝容易断针,薄料线迹不稳,弹性面料会拉长等缝纫缺陷。 5. 最高缝纫速度:4500转/分。 6. 最大针距:5mm。 7. 最大送布量:8mm。 8. 压脚拾升量:手动5mm,膝动13mm。
41	埋夹机	台	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 适用于衬衫,休闲装,牛仔裤,风衣等服装上。 2. 采用微量供油结构清洁缝纫。 2. 适用于薄料,中厚料。 3. 最高缝纫速度:≥ 4000针/分钟。 4. 最大针距:4.7mm。 5. 压脚高度:11mm。 6. 针杆行程:35mm。 7. 送布牙高度:1.3mm。 8. 筒径:171mm。 9. 直驱马达,配备拖轮。
42	刀车	台	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 应用于衬衫合内外领.冲锋衣合缝.上片袖。 2. 上差动设计,上送布量可调节,解决传统侧切扭.歪现象,使复合面料缝纫更平整。 3. 直驱一体式机头,嵌入式液晶选针盒。 4. 最高缝纫速度:4000转/分 5. 最大针距:5mm 6. 最大上送布量:8mm 压脚拾升量:手动5mm,膝动13mm。
43	多针机	台	2	<ol style="list-style-type: none"> 1. 适用于衬衫、裤装。 2. 8针双重环缝上松紧带用缝纫机。 3. 压脚抬升高度:12mm。

				<p>4. 针脚：1.4-3.6mm</p> <p>5. 最高转速：4500rpm。</p>	
44	电脑双针机	台	1	<p>1. 搭载可直观操作的彩色液晶触摸屏，图标简单易懂，可进行直观操作。操作面板的显示模式有详细、快速、简单 3 种。</p> <p>2. 防止倒缝时的断针，精心设置的快速手动开关位置。</p> <p>3. 旋梭底座的左右调结结构采用了凸轮，可简单对针与旋梭尖端的缝隙进行微调整。另外，配有落针修正功能，即使是市面销售的零件，也可将落针处与针孔中央对齐。</p> <p>4. 根据工序选择合适的送布方式，提高缝纫品质：标准配备了可有效防止错缝的针送布，以及可防止褶皱并能进行小回转的下送布。可根据面料及工序选择合适的送布方式，提高缝纫品质。</p> <p>5. 使用 USB 可以在缝纫设备之间轻松复制操作面板上所设定的各种数据，还可以方便地进行软件版本升级。</p> <p>6. 缝纫方式：双针平缝。</p> <p>7. 缝纫速度：$\geq 4000\text{sti}/\text{min}$。</p> <p>8. 最大针距：4mm。</p> <p>9. 压脚提升量：7mm。</p> <p>10. 前倒缝/连续倒缝速度：250-1800sti/min。</p> <p>11. 后倒缝速度：1000sti/min；</p> <p>12. 送布牙高度：1mm。</p> <p>13. 底线卷线装置：标准配备。</p> <p>14. 头部驱动方式：直接驱动式。</p> <p>15. 马达：AC 伺服马达（自动剪线）。</p>	
45	五线机	台	2	<p>1. 搭载节能高效的直驱伺服马达。</p> <p>2. 面料感应的空环切线功能。</p> <p>3. 标准配备 LED 灯。</p> <p>4. 针数：2。</p> <p>5. 线数：5。</p> <p>6. 针距：3mm。</p> <p>7. 链幅：4mm。</p> <p>8. 最大缝距：3.7mm。</p> <p>9. 差动比：0.7-1.7。</p> <p>10. 压脚抬升量：5.5mm。</p> <p>11. 最高转速：7000sti/min。</p> <p>12. 自动剪线。</p>	
46	绕扣机	台	1	<p>1. 纽扣与面料之间的缝纫。</p> <p>2. 绕钮数量：每一个热熔线（以衬衫绕 10 圈计算）：可绕约 6000 粒。</p> <p>3. 绕钮效率：每一小时（以衬衫计算）：可绕约 1800 粒。</p> <p>4. 剪线方式：自动剪线。</p>	

				<p>5. 温度调节：可调。</p> <p>6. 速度调节：可调。</p> <p>7. 操作步骤：每个纽扣只需 1 个步骤。</p> <p>8. 热熔覆盖面积：360° 覆盖。</p> <p>9. 绕钮圈数范围：5-100 圈。</p> <p>10. 绕钮可调模式：3 种。</p> <p>11. 界面操控方式：彩色触屏菜单。</p> <p>12. 开机预热时间：约 3-5 分钟。</p> <p>13. 穿线方式：自动。</p> <p>14. 钮托功能：有。</p> <p>15. 电流要求：110/250V。</p> <p>16. 最大功率：65W。</p> <p>17. 气压要求：4.5-5.5bar。</p> <p>18. 软件升级：有。</p> <p>19. 空气水份过滤保护：双层保护。</p> <p>20. 环境温度最高：+65℃。</p> <p>21. 环境温度最低：-15℃。</p> <p>22. 空气自动排水：有。</p> <p>23. 系统语言：中英文。</p> <p>24. 循环功能：有。</p>	
47	激光开袋机	台	1	<p>1. 适用于 T 恤、POLO 衫、工装、雨衣等的单边门襟和双边门襟的缝制和切割。</p> <p>2. 颠覆性降低开袋的技术难度。</p> <p>3. 免去人工剪口，画粉定位的前期辅助工序。</p> <p>4. 日产量可达 1800-3000 件。</p> <p>5. 智能数控激光精准，切割无毛边。</p>	
48	平车机械拖轮	台	3	<p>1. 适用于电脑平车加装装置：防止面料起皱，提高车缝效率，提高车缝品质。</p> <p>2. 滚轮规格：直径 55mm，宽度 15mm，35mm，50mm。</p> <p>3. 轮子大小可以多种选择，能适应不同面料车缝，具有宽广的操作空间。让薄料更加平直，让针距更加均匀，让厚料轻松缝制。提高车缝效率，提高车缝品质，防止面料起皱。</p>	
49	吸线头机	台	1	<p>1. 用于服装加工后清理粘在服装表面的线屑浮尘。</p> <p>2. 工作效率快，干净并设有吸入衣服即自动停机的安全性能。</p> <p>3. 电压：380V。</p> <p>4. 功率：2.2/3KW。</p>	
50	空压机	套	1	<p>1. 用于服装设备的气体输送。</p> <p>2. 螺杆组：5：6 齿形转子。</p> <p>3. 压缩方式：连续，单级。</p> <p>4. 压缩空气出口压力：P2-0.65-1.0MPa。</p> <p>5. 冷却方式：风冷。</p> <p>4. 压缩空气出口温度：<110℃。</p> <p>6. 润滑油量：约 6.5 升。</p> <p>7. 电机转速：N=3000r/min。</p>	

				8. 额定功率：7.5kW。 9. 排气量：V=1.0~1.25 m ³ /min。 10. 配备：冷干机、过滤器、≥0.6 气罐、管道连接配件。	
51	母线槽	米	260	1. 高效输送电流的配电装置，适用大规模工厂经济合理配线的需要。 2. 配备支撑架、旋转插座、三角架、灯管、灯管卡、裁剪插座、铜片接头以及其他安装零配件。	
52	轮子上胶机	台	1	1. 适用于夹克，冲锋衣，户外服贴胶。 2. 上下滚轮可独立调节速度，可存储十个缩率程序。 3. 吹风、导带槽独立调节温度。 4. 发热槽独立调节温度。 5. 滚轮压力数字可视化调节。 6. 带切刀修剪布料止口。 7. 7 寸触摸屏可视化操作。 8. 导槽的宽度，标准 2.5 公分。 9. 速度：5M/min。 10. 工作气压：0.5MPa。 11. 温度：0-300℃。 12. 切刀速度：0-3000 转。 13. 功率：1000W。	
53	皮带折边机	台	1	1. 适用于平面的无线缝制。 2. 上下皮带可独立调节速度，可存储十个缩率程序。 3. 上下皮带. 吹风. 导热槽可独立调节温度，温度稳定性+0.5 度。 4. 吹风独立调节风量和温度。 5. 发热槽独立调节温度。 6. 皮带压力可调节并数字化直观可视。 7. 带切刀修剪布料止口。 8. 寸触摸屏可视化操作。 9. 压脚的标准宽度两公分。 10. 速度：0-10M/min。 11. 工作气压：≥0.5MPa。 12. 功率：1000W。	
54	生物颗粒锅炉	台	1	1. 为服装熨烫供应热能。 2. 额定蒸发量：200Kg/h。 3. 额定蒸汽压力：0.09MPa。 4. 额定蒸汽温度：151℃。 5. 水压试验压力：0.6MPa。 6. 使用燃料：生物质燃料。 7. 燃料消耗量：18Kg/h。 8. 锅炉尺寸：1790×700×2000mm。 9. 含安装蒸汽管道、尾气管、高温阀、铜止回阀以及安装零配件。	
55	门襟定型机	台	1	1. 适用于高档衬衫的免烫专用门襟定型。 2. 适用不同面料的工艺要求。	

				<p>3. 强压机型垂直加压。</p> <p>4. 上模温度二段控制，温差小。</p> <p>5. 下模有大气缸上顶，压力均匀。</p> <p>6. 下模可配置强力吸风。</p> <p>7. 电加热功率：$\geq 4.5\text{kw}$。</p> <p>8. 电压：$380\text{V}/3\text{P}+\text{N}/50\text{Hz}$。</p> <p>9. 压缩空气压力：$\geq 0.6\text{MPa}$。</p> <p>10. 空气消耗量：$30\text{L}/\text{min}$。</p>	
56	龙门式衬衫侧缝压平机	台	1	<p>1. 适用于衬衫侧缝的免烫专用定型。</p> <p>2. 有轻重压相结合功能，压熨压力均匀稳定。</p> <p>3. PLC 控制，温控表控制温度，最高可调 200 度，适用于不用面料的需求。</p> <p>4. 气动压力粘合衬，粘合效率高，满足不同面料的需求。</p> <p>5. 温度四段控制，温差小。</p> <p>6. 备有吹风抽风系统，独立抽湿，有助衣服定位及冷却，效果更佳。</p> <p>7. 压缩空气压力：$\geq 0.6\text{MPa}$ 380V/50Hz 电加热：5KW。</p> <p>8. 尺寸：约 1750X850X1950mm。</p>	
57	前后移动担杆压平	台	1	<p>1. 适用于衬衫领袖的免烫专用定型。</p> <p>2. 有轻重压相结合功能，压熨压力均匀稳定。</p> <p>3. PLC 控制，温控表控制温度，最高可调 200 度，适用于不用面料的需求。</p> <p>4. 气动压力粘合衬，粘合效率高，满足不同面料的需求。</p> <p>5. 温度四段控制，温差小。</p> <p>6. 备有吹风抽风系统，独立抽湿，有助衣服定位及冷却，效果更佳。</p> <p>7. 压缩空气压力：$\geq 0.6\text{MPa}$ 380V/50Hz 电加热：7KW。</p> <p>8. 尺寸：约 1700X850X1900mm。</p>	
58	龙门式男装左袖压平机	台	1	<p>1. 适用于衬衫左袖子的免烫专用定型。</p> <p>2. 有轻重压相结合功能，压熨压力均匀稳定。</p> <p>3. 气动压力粘合衬，粘合效率高，满足不同面料的需求。</p> <p>4. 温度三段控制，温差小。</p> <p>5. 备有吹风抽风系统，独立抽湿，有助衣服定位及冷却，效果更佳。</p> <p>6. 电压 (AC)：380V，功率 (W)：10400，气压 (BAR)：6.0</p>	
59	龙门式男装右袖压平机	台	1	<p>1. 适用于衬衫右袖子的免烫专用定型。</p> <p>2. 有轻重压相结合功能，压熨压力均匀稳定。</p> <p>3. 气动压力粘合衬，粘合效率高，满足不同面料的需求。</p> <p>4. 温度三段控制，温差小。</p> <p>5. 备有吹风抽风系统，独立抽湿，有助衣服定位及冷却，效果更佳。</p>	

				6. 电压 (AC) : 380V, 功率 (W) : 10400, 气压 (BAR) : 6.0
60	双头旋转男装衬衫前幅左/右压平机	台	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 适用于男装衬衫前幅的免烫专用定型。 2. 有轻重压相结合功能, 压熨压力均匀稳定。 3. 气动压力粘合衬, 粘合效率高, 满足不同面料的需求。 4. 温度三段控制, 温差小。 5. 备有吹风抽风系统, 独立抽湿, 有助衣服定位及冷却, 效果更佳。 6. 电压 (AC) : 380V, 功率 (W) : 11200, 气压 (BAR) : 6.0
61	龙门式男装后幅压平机 (配大中小模具)	台	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 适用于男装衬衫后幅的免烫专用定型。 2. 有轻重压相结合功能, 压熨压力均匀稳定。 3. 气动压力粘合衬, 粘合效率高, 满足不同面料的需求。 4. 温度四段控制, 温差小。 5. 备有吹风抽风系统, 独立抽湿, 有助衣服定位及冷却, 效果更佳。 6. 电压 (AC) : 380V, 功率 (W) : 18000, 气压 (BAR) : 6.0
62	男装电加热式领袖压平机	台	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 适用于衬衫领袖的免烫专用定型。 2. 有轻重压相结合功能, 压熨压力均匀稳定。 3. 油压动压力粘合衬, 粘合效率高, 满足不同面料的需求。 4. 温度三段控制, 温差小。 5. 备有吹风抽风系统, 独立抽湿, 有助衣服定位及冷却, 效果更佳。 6. 电压 (AC) : 380V, 功率 (W) : 14400, 气压 (BAR) : 6.0
63	自动定量喷药机	台	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 主要用于对衣物定时, 定量喷药/喷染, 过程不需要加热。 2. 采用触摸屏显示, 可选择设定喷药动作, 时间, 步骤等。 3. 变频器控制喷药, 配合药水缸低水位感应功能, 实现定量喷药。 4. 独立喷药, 均衣及松衣时间, 控制时间更精准。 5. 电压 (AC) : 380V, 功率 (W) : 1500, 气压 (BAR) : 6.0
64	工业洗脱机	台	1	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电器配置, 变频器调速, 电脑控制设计功能。 2. 适用于衣物的洗涤, 悬浮式自动洗衣机, 洗衣效果佳。 3. 电压 (AC) : 380V, 功率 (W) : 11000, 气压 (BAR) : 6.0
65	工业烘干机	台	2	<ol style="list-style-type: none"> 1. 出风口为圆形, 控制电器: 包括计时器、温控器、电磁阀、正反转控制器等。 2. 适用于烘干各种织衣物, 加热方式采用蒸汽或电加

				<p>热。</p> <p>3. 采用数字式温控系统，温度精确。</p> <p>4. 电压 (AC) : 380V, 功率 (W) : 2200, 气压 (BAR) : 6.0</p>	
66	柜式焗炉	台	1	<p>1. 适用于各种衣物布料防皱定型。采用循环运风及隔热保温设计，能源利用率高。</p> <p>2. 采用数字式温控系统，温度精确。</p> <p>3. 热器采用陶瓷电热丝，热效率高，升温快。</p> <p>4. 设计为热风循环方式，上吹出风底下回风循环，令温度更均匀。</p> <p>5. 电压 (AC) : 380V, 功率 (W) : 36000</p>	
67	双头旋转袖山压平机	台	1	<p>1. 适用于衬衫袖笼粘合，两个模具工作，有着边工作边摆放的功能。</p> <p>2. 电源电压：3PH/380V/50Hz。</p> <p>3. 功率：3.55kw。</p> <p>4. 压缩空气压力：55L/min, 最高温度：200°C。</p>	
68	双头旋转侧缝压平机	台	1	<p>1. 适用于衬衫侧缝粘合，两个模具工作，有着边工作边摆放的功能。</p> <p>2. 电源电压：3PH/380V/50Hz。</p> <p>3. 功率：4.7kw。</p> <p>4. 压缩空气压力：125L/min 最高温度：200°C。</p>	
69	双头旋转担杆压平机	台	1	<p>1. 适用于衬衫担杆粘合，两个模具工作，有着边工作边摆放的功能。</p> <p>2. 电压 (AC) : 380V, 功率 (W) : 16800, 气压 (BAR) : 6.0</p>	
70	气动点领机	台	1	<p>1. 用刀片及针打孔做记号，精准美观。</p> <p>2. 电加热功率：0.2kw。</p> <p>3. 电压：220V/1P/50Hz。</p> <p>4. 压缩空气压力：0.6MPa。</p> <p>5. 空气消耗量：5L/min。</p> <p>6. 冷冻机：0.75HP。</p>	
71	双头冷热圆领机	台	1	<p>1. 采用冷热双模头设计备独立冷却系统，提高整熨包装质量增强恤衫领立体感。</p> <p>2. 采用 PLC 控制时间更准确。</p> <p>3. 备有独立冷却系统，提高整烫包装质量，增强恤衫领立体感。</p> <p>3. 电源电压：1PH/220V/50Hz。</p> <p>4. 发热线功率：1kw。</p> <p>5. 冷冻机：0.75HP。</p>	
72	真空抽湿泵	台	1	<p>1. 采用变频电机，更加节能。</p> <p>2. 轴承采用高温轴承，风叶采用一次性铸造成型。</p> <p>3. 配备自动注油系统。</p> <p>4. 西门子电机变频控制。</p> <p>5. 风叶采用一次性铸造经 CNC 及动平衡加工制作。</p> <p>6. 功率：18.5KW, 50HZ。</p> <p>7. 级数：4。</p>	

				8. 吸风流量 m^3/h : $3100\text{m}^3/\text{H}$ 。 9. 电机电流: 19.9A-34.5A。 10. 噪音: <90 分贝。	
73	电磁炉灶 80 大锅	台	1	1. 炉面板为厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质板材, 侧板及其他板材厚度为 $\geq 0.8\text{mm}$ 优质板材。 2. 大锅配置为直径 800mm 反边锅。 3. 电源: 20KW/380V 机芯。 4. 全密封数字集成机芯、电路板全密封绝缘胶、多级防护、真正防油、防水、防虫、防尘。	
74	四门冰柜	台	1	1. 优质不锈钢外壳厚 $\geq 0.8\text{mm}$, 内胆 $\geq 0.7\text{mm}$, 优质不锈钢背板厚 0.8mm。 2. 品牌压缩机, 微电脑温控器, 优质铜芯电机风扇, 层架高度可调, 柜温: $0^{\circ}\text{C}\sim+10^{\circ}\text{C}/-6^{\circ}\text{C}\sim-18^{\circ}\text{C}$, 制冷方式: 直冷, 电源接入: 220V/50HZ 单相。	
75	13 型净蓝 油烟净化 一体机	台	1	1. 一级净化: Z 型钢网净油。 2. 二级净化: 金属过滤器, 净油。 3. 三级净化: 高压电场净烟净油。 4. 四级净化: UV 灯净味。 5. 净烟, 净油, 净味, 智能控制, 回收利用, 低噪音。	
76	不锈钢烟 管	米	1	不锈钢板材质, 400X400。	
77	搬运车	台	1	1. 负载: 2500-3500kg。 2. 叉长: 1150-1200mm。 3. 叉宽: 550-685mm。 4. 净重: 67-75kg。	
78	三层货架	个	4	1. 立柱采用 40*80, 横梁是 40*60, Q235 金属层板, 经下料. 焊接酸洗除锈后喷塑而成, 标准件拆卸式组装, 四层结构, 层重 150 公斤。 2. 长 X 宽 X 高: 约 120X80X150。	
79	衣车斗	个	55	牛津布, 涤纶材质, 39 个 C 的厚度, 面 6X6 平纹, PVC 底。	
80	纳博蝴蝶 拉筒	套	3	1. 制作材料使用 304 不锈钢板。 2. 拉筒规格: 3/8。	
81	落担干蝴 蝶拉筒	套	3	1. 制作材料使用 304 不锈钢板。 2. 拉筒规格: 3/8。	
82	上袖蝴蝶 拉筒	套	3	1. 制作材料使用 304 不锈钢板。 2. 拉筒规格: 5/16。	
83	埋夹蝴蝶 拉筒	套	3	1. 制作材料使用 304 不锈钢板。 2. 拉筒规格: 1/4。	
84	门巾蝴蝶 拉筒	套	3	1. 制作材料使用 304 不锈钢板。 2. 拉筒规格: $2\text{又}1/2-1\text{又}1/2$ 。	
85	拉里巾蝴 蝶拉筒	套	2	1. 制作材料使用 304 不锈钢板。 2. 拉筒规格: 1 寸。	
86	拉脚蝴蝶 拉筒	套	3	1. 制作材料使用 304 不锈钢板。 2. 拉筒规格: 3/16。	
87	侧送带	台	3	应用于各种缝纫场景, 如制作衣物. 家居用品等。	

				2. 送带宽度：80mm。	
88	上送带	台	3	1. 应用于各种缝纫场景，如制作衣物、家居用品等。 2. 送带宽度：80mm。	
89	领货手推车	台	3	1. 底盘是 40*40 角铁，扶手是直径 25 mm 的圆管，经下料、焊接酸洗除锈后喷塑而成，标准件拆卸式组装，车底板是 2.0 mm 厚防滑花纹铁板，配 2 个万向，2 个定向脚轮。 2. 长 X 宽：约 60X90CM。	
90	中型货架	个	10	1. 立柱采用 40*80，横梁是 40*60，Q235 金属层板，经下料、焊接酸洗除锈后喷塑而成，标准件拆卸式组装，四层结构，层重 150 公斤。 2. 长 X 宽 X 高：约 200X60X200CM	
91	周转车	个	15	1. 主框架 20*40 方管，底盘是 30*30 方管，经下料、焊接酸洗除锈后喷塑而成，标准件拆卸式组装，车底板是 15 mm 厚高密度板，配 2 个万向，2 个定向脚轮。 2. 长 X 宽 X 高：约 100X60X80CM。	
92	长凳子	个	70	1. 面板采用 25mm 厚高密度板材，架子是 20*20 矩形方管，经下料、焊接酸洗除锈后喷塑而成，标准件拆卸式组装，底部塑封脚套。 2. 长 X 宽 X 高：约 100X30X48CM	
93	车间查货台	张	12	1. 台面采用 25mm 厚高密度板材，架子是 30*60 方管，经下料、焊接酸洗除锈后喷塑而成，标准件拆卸式组装，底部配调整螺钉。 2. 长 X 宽：约 1200X1300CM。	
94	尾部查货台	张	10	1. 台面采用 25mm 厚高密度板材，架子是 30*60 方管，经下料、焊接酸洗除锈后喷塑而成，标准件拆卸式组装，底部配调整螺钉。 2. 长 X 宽：1200X1800CM。	
95	成品放布架	个	9	1. 主框架采用 50*50*2.0 规格 Q235 方管，经下料、焊接酸洗除锈后喷塑而成，承重不低于 1000 公斤。 2. 长 X 宽 X 高：约 120X180X120CM。	
96	去油污剂	桶	2	主要用于清洁服装、面料，是一种干洗去污剂，能够有效地去除布料、皮料、毛纺织品上的油渍和污。	
97	穿绳器	个	5	用于需要频繁调整或更换绳子位置的服装，如：裤腰穿绳。	
98	平车机针	盒	50	适用于平车缝纫任务。	
99	锁边机针	盒	30	适用于锁边缝纫任务，如：三线机、四线机、五线机、包边机、密边机上。	
100	双针机针	盒	20	适用于双针、加固、平锁机缝纫任务，如：电脑双针机、加固机、平锁机上。	
101	绷缝机针	包	30	适用于绷缝机缝纫任务。	
102	多针机机针	包	10	适用于多针机缝纫任务。	
103	多针机机针	包	10	适用于多针机缝纫任务。	
104	平车梭芯	个	1000	主要作用是提供缝纫线，使缝纫机能够正常运作，完	

				成缝纫工作, 铝制材料。
105	平车梭壳	个	200	主要作用是引导缝纫线。
106	蒸汽烫斗	个	13	主要作用是利用蒸汽熨烫衣物, 与烫台和锅炉配套使用。
107	海棉	张	20	主要作用是吸收水蒸气, 帮助布料更好地吸收热量, 用于烫台上。
108	皮卷尺	把	10	皮卷尺可用于衣料、纸张等测量。
109	纱剪	把	200	线剪的主要作用是用于剪断缝线, SK5 钢材质。
110	中剪	把	150	适用于多种缝纫和裁剪任务 (如: 开扣眼、折领尖、下摆衣角等), SK5 材质。
111	镊子	把	10	镊子可以代替手去扶住面料, 镊子能够精确地夹取和移动面料。
112	机油	桶	5	主要的作用就是起到润滑作用。
113	钻子	把	200	主要用于定位、标记和拆线。
114	平压脚	个	100	车缝过程中起到非常重要的辅助作用, 压脚与送布牙配合使面料可以在机台上固定与移动。
115	塑料平压脚	个	300	适用于多种面料, 用于平车上。
116	高低压脚 (正)	个	100	用于调节缝纫时压脚与布料的接触高度, 以适应不同厚度材料的缝制需求。
117	高低压脚 (反)	个	20	用于调节缝纫时压脚与布料的接触高度, 以适应不同厚度材料的缝制需求。
118	单边压脚	个	100	缝制过程中有助于缝纫固定宽度 (就是一个压脚的宽度) 的线时更方便地掌握尺寸。
119	磁铁定规	个	100	在缝纫中起到定位作用, 可用来挡住布料缝制当中规定缝头。
120	飞机定规	个	50	确保面料边缝的宽度保持一致。
121	衣车灯	盏	50	使用在缝纫机的照明上。
122	钢尺	把	50	用于测量画线工具, 30 厘米。
123	9 寸服装剪刀	把	10	用于面料辅料的裁剪。
124	10 寸服装剪刀	把	10	用于面料辅料的裁剪。
125	12 寸服装剪刀	把	20	用于面料辅料的裁剪。
126	电烫斗	个	8	能够把有皱纹的衣服熨平, 主要用于小件或样衣上。
127	埋夹机针	包	10	适用于埋夹缝纫任务, 如: 埋夹机上。
128	平扣机针	包	10	适用于钉扣缝纫任务, 如: 钉扣机上。
129	立扣机针	包	10	适用于钉扣缝纫任务, 如: 钉扣机上。
130	喷枪	把	2	主要清洁服装、面料, 将去污剂能够有效地喷到布料、皮料、毛纺织品上去除油渍和污。
131	气管	卷	2	用于输送高温蒸汽。
132	卡子	个	50	用于烫斗和烫台锅炉的连接元件。
133	头子	个	50	用于烫斗和烫台锅炉的连接元件。
134	唛架纸	公斤	300	主要作用包括确定拉布的长度及驳布位, 作为割布的依据, 以及用于用料计算等。

135	唛架机墨盒	个	20	存储打印墨水，用于唛架机上。
136	食堂餐桌	套	9	1. 桌腿：采用 50*50*1.2 不锈钢支撑。桌面凳面底下另外采用 28*48*1.2 镀锌管加强。 2. 桌面采用 0.7 不锈钢填充 1.8 厘米板整体 2.5 厘米，所有材料均为非标管。 所有支架与地面接触处有橡胶套保护，以防压坏地面。 3. 六人位。
137	水箱	套	1	1. 容量 10 吨。 2. 采用 SUS304 材质的不锈钢板材，物理化学性质稳定，对水质无污染，保证水质清洁卫生。 3. 不锈钢水箱冲压成型，强度高、重量轻、外型整洁。 4. 水箱板一般采用高锒 8.0 以上 304 2B 板，表面光洁美观、易清洗。 5. 表面具有致密氧化层，耐腐蚀，密封性好。 6. 抗冲击性能好，抗震性能强。

二、报价要求

1. 投标人对本项目的投标总报价最高不得超过预算价 3000000.00 元及最高限价 2700000.00 整，否则其投标将被视为无效投标而被拒绝。

2. 本项目采用费用包干方式建设，投标人应根据项目要求和现场情况，详细列明项目所需的设备（软件）及材料购置，以及产品运输保险保管、项目安装调试、试运行测试通过验收、培训、质保期免费保修维护等所有人工、管理、财务等所有费用，如一旦中标，在项目实施中出现任何遗漏，均由中标人免费提供，采购人不再支付任何费用。

三、交货期与付款要求

1. 交货方式：

- 1.1 产品正常使用时所需的附件、工具等；
- 1.2 中标人负责产品到施工地点的全部运输，包括装卸及现场搬运等；
- 1.3 中标人负责产品在施工地点的保管，直至项目安装验收合格；
- 1.4 中标人负责其派出的施工人员的意外人身意外保险。

2. 交货时间：合同签订后 30 日内到货并完成安装调试。

3. 付款方式：整个项目设备安装调试完毕后，经采购人或委托专业机构验收合格支付至合同款项总金额的 95%，余下 5% 自验收合格之日起 1 年后（无质量问题、售后服务纠纷，以及其他经济法律纠纷等问题）一次性无息支付。

四、附件及零配件（包括专用工具）、备品备件的要求

1. 在设备的设计使用寿命周期内，中标人应能保证使用方更换到原厂正宗的零部件，确保设备的正常使用，投标人必须提供及时提供生产厂家配件的承诺。在使用过程中若需要调换配件，在保修期内凡非使用者人为引起的，一切费用由中标人承担。如人为造成或保修期外需维修的中标人可收取维修材料费。

2. 中标人应免费提供一套维修所需的专用工具及清单和设备在质量保证期内所需的备品备件。

五、验收标准和方法

1. 项目验收国家有强制性规定的，按国家规定执行，验收费用由中标人承担，验收报告作为申请付款的凭证之一。

2. 验收过程中产生纠纷的，由质量技术监督部门认定的检测机构检测，如为中标人原因造成的，由中标人承担检测费用；否则，由采购人承担。

3. 项目验收不合格，由中标人返工直至合格，有关返工、再行验收，以及给采购人造成的损失等费用由中标人承担。连续两次项目验收不合格的，采购人可终止合同，另行按规定选择其他供应商采

购，由此带来的一切损失由中标人承担。

4. 产品验收合格后，中标人应将产品有关的全部资料，包括全部技术文件、资料、验收报告等文档汇集成册交付给采购人。

六、售后服务要求

1. 质量保证

1.1 中标人提供的产品应是原装正品，保证货物的质量，符合国家质量检测标准，具有出厂合格证或国家鉴定合格证。

1.2 整体项目质保期1年。

1.3 质保期从验收合格后开始计算。

2. 技术支持

2.1 提供7×24小时的技术电话指导服务。

3. 故障响应

3.1 提供7×24小时的故障服务受理，在质保期内设备出现质量问题或故障，中标人须保证48小时内赶到现场排除故障。

4. 备品、备件服务：遇到重大故障，提供系统所需更换的任何备件。

5. 质保期内出现任何质量问题（人为破坏或自然灾害等不可抗力除外），由中标人负责全免费（免全部工时费、材料费、管理费、财务费等等）更换或维修。质保期满后，无论采购人是否另行选择维保供应商，中标人应及时优惠提供所需的备品备件。

6. 技术服务信息（要求提供在采购人当地设有的售后服务机构名称、地址，以及专业技术人员名单和联系电话）。

7. 中标人应按采购人指定负责培训2名操作管理及维护人员，达到熟练掌握产品性能，能及时排除一般故障的程度。

七、相关说明

1. 现场踏勘：采购人不另行组织对本项目实施现场进行踏勘，有关踏勘事宜由供应商与采购人联系自行处理；投标人投标前与采购人联系进行现场勘查，以利于投标人对本项目需求进行全面了解，从而合理制作投标文件和报价，现场勘查费用由投标人自行承担。

2. 对于上述项目要求，投标人应在投标文件中进行回应，作出承诺及说明。

第六章 政府采购合同

第一节 政府采购合同协议书

采购合同编号：_____

采购人（全称）：_____（甲方）

供应商（全称）：_____（乙方）

为了保护甲、乙双方合法权益，根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》及其他有关法律、法规、规章，双方签订本合同协议书。

1. 项目信息

(1) 采购项目名称：_____

(2) 采购计划编号：_____

(3) 项目内容：_____

(4) 是否分包：_____

(5) 项目负责人：_____

(6) 联系电话：_____

2. 合同金额

(1) 合同金额小 写：_____

大 写：_____

(2) 具体标的见附件。

(3) 合同定价方式：固定总价 固定单价 成本补偿 绩效激励

(4) 付款方式（按项目实际勾选填写）：

全额付款：_____（应一次性支付全部合同款项）

预付款：_____（应明确预付款的支付比例和支付条件）

分期付款：_____（应按照季度分期支付合同款项）

成本补偿：_____（应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件）

绩效激励：_____（应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件）

3. 合同履行

(1) 起始日期：____年__月__日，完成日期：____年__月__日；总日历天数：____天。

(2) 地 点：_____

(3) 方 式：_____

(4) 履约担保：履约担保的金额、形式和期限要求。

(5) 质量保证金：质量保证金的金额、形式和期限要求。

4. 合同验收

(1) 验收主体：_____

(2) 验收方式：_____

(3) 验收标准：_____

5. 解决合同纠纷方式

首先通过双方协商解决，协商解决不成，则通过以下途径之一解决纠纷：

提请仲裁；

向采购人所在地具有管辖权的人民法院依法进行诉讼。

6. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

(1) 在采购或合同履行过程中乙方作出的承诺以及双方协商达成的变更或补充协议；

(2) 中标通知书；

(3) 投标文件；

- (4) 政府采购合同格式条款及其附件；
- (5) 专用合同条款；
- (6) 通用合同条款（如果有）；
- (7) 标准、规范及有关技术文件，图纸；
- (8) 其他合同文件。

7. 合同生效

本合同自_____生效。

8. 合同份数

本合同一式____份，采购人执____份，供应商执____份，监督管理部门执____份，代理机构执____份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：_____年_____月_____日

合同订立地点：_____

附件：具体标的明细、分包合同等。

甲 方：（公章）

法定代表人：_____

委托代理人：_____

电 话：_____

传 真：_____

乙 方：（公章）

法定代表人：_____

委托代理人：_____

电 话：_____

传 真：_____

开 户 银 行：_____

帐 号：_____

注释：本格式条款仅作为双方签订合同的参考，为阐明各方的权利和义务，经协商可根据项目实际具体情况进行必要的修改和调整。但不得与招标文件、投标文件的实质性内容相背离。

湖南恒祥

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1 合同当事人

(1) 采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购程序向供应商购买货物、服务的国家机关、事业单位、团体组织。本次采购的甲方名称、地址见【**政府采购合同专用条款**】。

(2) 供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动而取得中标结果，并向采购人提供货物、服务的法人、其他组织或者自然人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指甲乙双方签署的、政府采购合同协议书中载明的甲乙双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和上述文件所提到的构成合同的所有文件。

(2) “合同价”系指根据本合同规定乙方在正确地完全履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

(3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其它技术资料 and 材料。

(4) “服务”系指根据合同规定，乙方应提供的技术、管理和其它服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其它义务。

(5) “合同条款”系指本合同及其附件、补充文件约定的全部条款。

(6) “项目现场”系指本合同项下货物安装、运行的现场，其名称见【**政府采购合同专用条款**】。

2. 合同的适用范围

2.1 本合同条款适用于没有被本合同其他部分的条款所取代的范围。

2.2 合同内容根据招标文件、投标文件而确定。

3. 合同标的及金额

3.1 合同标的及金额应与中标结果一致。

4. 合同价款

4.1 具体合同价款见本合同第 3.1 条。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其它任何费用。

5. 履行合同的时间、地点和方式

5.1 乙方应当在甲方确定的时间、指定的地点履行合同，具体的交货时间、地点和方式见【**政府采购合同专用条款**】。

5.2 乙方提供服务的应当在甲方指定的地点完成服务项目。

6. 货物的验收

6.1 甲方在收到乙方交付的货物后应当及时组织验收。

6.2 货物的表面瑕疵，甲方应在验收时当面提出；对质量问题有异议的应在安装调试后十个工作日内提出。

6.3 在验收过程中发现数量不足或有质量、技术等问题，乙方应负责按照甲方的要求采取补足、更换或退货等处理措施，并承担由此发生的一切费用和损失。

6.4 甲方在乙方按合同规定交货或安装、调试后，无正当理由而拖延接收、验收或拒绝接收、验收的，应承担因此给乙方造成的直接损失。

6.5 甲方对货物进行检查验收合格后，应当收取发票并在《**交货验收单**》上签署验收意见及加盖单位印章。

6.6 大型或者复杂的货物采购项目，甲方可以邀请国家认可的质量检测机构参加验收工作，并由其出具验收报告单。

6.7 乙方提供的进口产品，乙方应出示中华人民共和国进出口商品检验部门出具的检验证书（招标文件第五章采购需求另有约定的除外）。

7. 货物包装要求

7.1 乙方所出售的全部货物均应按标准保护措施进行包装，包装应适应于远距离运输、防潮、防

震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。由于包装防护措施不妥而引起的损坏、丢失由乙方负责。

7.2 每一个包装箱内应附一份详细装箱单、质量证书和保修保养证书。

8. 运输和保险

8.1 乙方负责办理将货物运抵本合同第 5.1 条规定的交货地点的一切运输事项，相关费用应包括在合同总价中。

8.2 乙方应向保险公司投保以甲方为受益人的发运合同货物发票金额的 110% 运输一切险。

9. 质量标准和保证

9.1 质量标准

(1) 本合同下交付的货物应符合招标文件第五章“采购需求”所述的标准。如果没有提及适用标准，则应符合中华人民共和国有关机构发布的最新版本的标准。

(2) 采用中华人民共和国法定计量单位。

(3) 乙方所出售的货物还应符合国家有关安全、环保、卫生之规定。

9.2 保证

(1) 乙方应保证所供货物是全新的、未使用过的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能，或者没有因乙方的行为或疏忽而产生的缺陷。在货物最终交付验收后不少于【政府采购合同专用条款】规定或乙方承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

(2) 在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

(3) 乙方收到通知后应在【政府采购合同专用条款】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

(4) 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第 15.1 条规定以书面形式向乙方提出补救措施或索赔。

(5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可以采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同规定对乙方行使的其他权利不受影响。

10. 权利瑕疵担保

10.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

10.2 乙方保证在其出售的货物上不存在任何未曾向甲方透露的担保物权，如抵押权、质押权、留置权等。

10.3 如甲方使用该货物构成上述侵权的，则由乙方承担全部责任。

11. 知识产权保护

11.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权和商业秘密等权利。

11.2 甲方使用乙方提供的货物对第三人构成侵权的，应当由乙方承担全部法律责任，给甲方造成损害的，乙方应当承担赔偿责任。

11.3 甲方委托乙方开发的产品，甲方享有知识产权，未经甲方许可不得转让任何第三人。

12. 保密义务

12.1 甲、乙双方在采购和履行合同过程中所获悉的对方属于保密的内容，双方均有保密义务。

13. 合同价款支付

13.1 验收合格后，乙方出具正规发票给甲方，凭甲方开具的《政府采购合同验收报告单》办理合同价款结算手续。

13.2 合同价款构成中应当由财政支付的部分，甲方应当在货物验收合格后的十五个工作日内向国库管理部门申请支付，经国库管理部门审核后直接支付给乙方。

13.3 合同价款构成中应当由甲方自行支付的部分，甲方应当在货物验收合格后十五个工作日内支付。

13.4 支付合同价款时，一律不向乙方以外的任何第三方办理付款手续。开户行和账号以签订的

政府采购合同为准，如果乙方要求变更，则乙方必须提供加盖了财务专用章、法定代表人签字的证明文件，报经甲方审查同意。

13.5 合同价款支付方式和条件在【**政府采购合同专用条款**】中另有规定。

14. 伴随服务

14.1 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南。这些文件应包装好随同货物一起发运。

14.2 乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；
- (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；
- (3) 在合同各方商定的一定期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；
- (4) 在制造商或项目现场就货物的安装、启动、运营、维护对甲方操作人员进行培训；
- (5) 【**政府采购合同专用条款**】与招标文件第五章采购需求规定的其他伴随服务。

14.3 乙方提供的服务的费用应包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的补救措施和索赔

(1) 如果乙方提供的产品不符合质量标准或存在产品质量缺陷，而甲方在合同条款第9条或合同的其他条款规定的检验、安装、调试、验收和质量保证期内，根据法定质量检测部门出具的检验证书向乙方提出了索赔，乙方应按照甲方同意的下列一种或几种方式结合起来解决索赔事宜：

- ①乙方同意退货并将货款退还给甲方，由此发生的一切费用和损失由乙方承担。
- ②根据货物的质量状况以及甲方所遭受的损失，经过甲乙双方商定降低货物的价格。
- ③乙方应在接到甲方通知后七日内负责采用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和设备来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，其费用由乙方负担。同时，乙方应在约定的质量保证期基础上相应延长修补和更换件的质量保证期。

(2) 如果在甲方发出索赔通知后十日内乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如果乙方未能在甲方发出索赔通知后十日内或甲方同意延长的期限内，按照上述规定的任何一种方法采取补救措施，甲方有权从应付货款中扣除索赔金额或者没收质量保证金，如不足以弥补甲方损失的，甲方有权进一步要求乙方赔偿。

15.2 迟延交货的违约责任

(1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能妨碍按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意迟延交货时间或延期提供服务。

(2) 除本合同第20条规定情况外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按每周（一周按七天计算，不足七日按一周计算）赔偿迟交货物的交货价或延期服务的服务费用的百分之零点五（0.5%）计收，直至交货或提供服务为止。但误期赔偿费的最高限额不超过合同价的百分之五（5%）。一旦达到误期赔偿的最高限额，甲方可以终止合同。

(3) 如果乙方迟延交货，甲方有权终止全部或部分合同，并依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物，乙方应对购买类似货物所超出的那部分费用负责。但是，乙方应继续执行合同中未终止的部分。

16. 合同的变更

16.1 在合同履行过程中，甲、乙双方可就合同履行的时间、地点和方式等协商进行变更。协商一致后，双方应签订书面的补充协议。

16.2 在不改变合同其他条款的前提下，甲方有权在合同价款百分之十的范围内追加与合同标的相同的货物或服务，并就此与乙方签订补充合同，乙方不得拒绝。

16.3 除双方签署书面协议，并成为合同不可分割的一部分外，本合同条件不得有任何变更。

17. 合同中止与终止

17.1 合同的中止

- (1) 合同在履行过程中，因采购计划调整，甲方可以要求中止履行，待计划确定后继续履行；
- (2) 合同履行过程中因供应商就采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要或财政部门责令中止的，应当中止合同的履行。

17.2 合同的终止

- (1) 合同因有效期限届满而终止；
- (2) 乙方未能依照本合同约定条件履行合同，已构成根本性违约的，甲方有权终止本合同，并追究乙方的违约责任。
- (3) 如果乙方丧失履约能力或被宣告破产，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止合同而不给乙方补偿。
- (4) 如果乙方在履行合同过程中有不正当竞争行为，甲方有权解除合同，并按《中华人民共和国反不正当竞争法》规定由有关部门追究其法律责任。
- (5) 如果合同的履行将损害国家利益或社会公共利益，甲方有权终止合同的履行，给乙方造成损失的予以相应补偿。

18. 合同转让和分包

18.1 乙方不得以任何形式将合同转包。

18.2 乙方未在投标文件中说明，不得将合同的非主体、非关键性工作分包给他人。

19. 不可抗力

19.1 不可抗力是指合同双方不可预见、不可避免、不可克服的自然灾害和社会事件。

19.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

19.3 遇有不可抗力的一方，应在三日内将事件的情况以书面形式通知另一方，并在事件发生后十日内，向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行理由的报告。

20. 解决争议的方法

20.1 合同各方应通过友好协商，解决在执行合同过程中所发生的或与合同有关的一切争端。如从协商开始后十日内仍不能解决，可以向财政部门提请调解。

20.2 调解不成可以向甲方所在地人民法院提起诉讼。

20.3 如仲裁或诉讼事项不影响合同其它部分的履行，则在仲裁或诉讼期间，除正在进行仲裁或诉讼的部分外，合同的其它部分应继续执行。

21. 法律适用

21.1 本合同适用中华人民共和国现行法律、行政法规和规章，如合同条款与法律、行政法规和规章不一致的，按照法律、行政法规和规章修改本合同。

22. 通知

22.1 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续，

22.2 通知以送到之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【政府采购合同专用条款】。

24. 合同生效

24.1 本合同在合同双方签字盖章后生效。

第三节 政府采购合同专用条款

第五章第二节 第 1.1 款	甲方名称、地址	名称：花垣县双龙镇人民政府 地址：花垣县双龙镇董马库村 联系人：梁平菠 电话：15367201129
第五章第二节 第 1.2 (6) 项	项目现场	采购人指定的地点
第五章第二节 第 5.1 款	履行合同的时间、地点及方式	合同签订后 30 日内到货并完成安装调试。
第五章第二节 第 9.2 (1) 项	质量保证期	质保期1年。
第五章第二节 第 9.2 (3) 项	响应时间	提供 7×24 小时的故障服务受理，在质保期内设备出现质量问题或故障，中标人须保证 48 小时内赶到现场排除故障。
第五章第二节 第 13.5 款	合同价款 支付方式和条件	整个项目设备安装调试完毕后，经采购人或委托专业机构验收合格支付至合同款项总金额的 95%，余下 5%自验收合格之日起 1 年后（无质量问题、售后服务纠纷，以及其他经济法律纠纷等问题）一次性无息支付。
第五章第二节 第 14.2 (5) 项	乙方提供的 其他服务	具体见第五章 采购需求
第五章第二节 第 20.2 款	解决争议的方式	<input checked="" type="checkbox"/> 向采购人所在地人民法院提起诉讼
第五章第二节 第 23.1 款	合同未尽事项	双方协商解决

湖南恒祥

第七章 投标文件的组成

第一部分 资格证明文件

- 一、投标人提供的资格证明文件

第二部分 商务文件

- 二、投标函
- 三、开标一览表
- 四、分项价格表
- 五、采购需求响应
- 六、合同条款偏离表
- 七、采购需求偏离表
- 八、享受政府采购政策优惠的证明资料

第三部分 技术文件

- 九、投标货物符合招标文件规定的证明文件
- 十、投标人认为需提供的其他资料

备注：

1. 投标人应按照电子招标文件格式及投标工具编制电子投标文件。否则，由于编制失误所产生的后果，由投标人自行承担。

政府 采 购

投 标 文 件

第一部分 资格证明文件

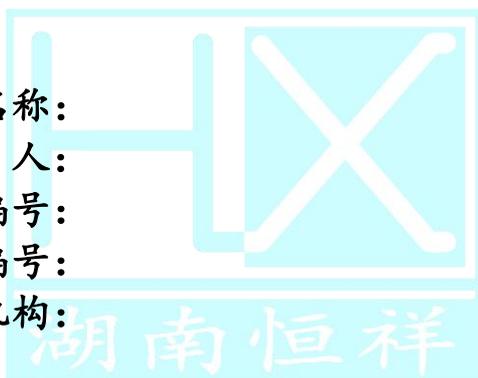
采购项目名称:

采 购 人:

采购计划编号:

委托代理编号:

采购代理机构:



投标人:

年 月 日

一、投标人提供的资格证明文件

须知

投标人应按第二章第 15.1 款要求提供下列的证明材料

附件 1-1 法定代表人（负责人）身份证明、授权委托书

附件 1-2 投标人资格声明(格式)

附件 1-3 法人或者其他组织的营业执照等主体资格证明文件，自然人的身份证明

附件 1-4 湖南省政府采购供应商资格承诺函(格式)

附件 1-5 符合特定资格条件证明材料复印件或者情况说明



附件 1-1 法定代表人（负责人）身份证明、授权委托书

法定代表人（负责人）身份证明

法定代表人（负责人）身份证明(法定代表人或负责人参加投标提供)

投标人名称: _____

统一社会信用代码: _____

住 所: _____

成立日期: _____年 _____月 _____日

营业期限: _____

经营范围: _____

姓名: _____ 性别: _____ 年龄: _____ 职务: _____ 系 _____ (投标人名称) 的法定代表人(负责人)。

特此证明。

法定代表人（负责人）身份证正面复印件	法定代表人（负责人）身份证背面复印件
--------------------	--------------------

投标人名称（盖单位章）：

日 期： 年 月 日

备注：

1. 法定代表人（负责人）只需提供法定代表人（负责人）身份证明即可。

授权委托书

授权委托书(委托代理人参加投标提供)

本人 _____ (姓名、职务) 系 _____ (投标人名称) 的法定代表人(负责人)，现授权 _____ (姓名、职务) 为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改 _____ (项目名称、采购计划编号、委托代理编号) 投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限: _____。

代理人无转委托权。

本授权书于 _____ 年 _____ 月 _____ 日签字生效，特此声明。

委托代理人身份证正面复印件	委托代理人身份证背面复印件
---------------	---------------

投标人名称（盖单位章）：

法定代表人（单位负责人）（签字或印章）：

委托代理人（签字或印章）：

日 期： 年 月 日

备注：

1. 委托代表人需提供法定代表人（负责人）身份证明并附授权委托书。

附件 1-2 投标人资格声明(格式)

投标人资格声明(格式)

致(采购人或者采购代理机构):

按照《中华人民共和国政府采购法》第二十二条和招标文件的规定,我单位郑重声明如下:

一、我单位是按照中华人民共和国法律规定登记注册的,注册地点为_____, 全称为_____, 统一社会信用代码为_____, 法定代表人为_____, 具有独立承担民事责任的能力。

二、我单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

三、我单位依法进行纳税和社会保险申报并实际履行了义务。

四、我单位具有履行本项目采购合同所必需的设备和专业技术能力。

五、我单位在参加采购项目政府采购活动前三年内,在经营活动中,未因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。其中较大数额罚款是指:达到处罚地行政处罚听证范围中“较大数额罚款”标准的;法律、法规、规章、国务院有关行政主管部门对“较大数额罚款”标准另有规定的,从其规定。

六、我单位未因违法经营被政府采购监管部门禁止参加政府采购活动(禁止期限已经届满的除外)。

七、我单位具备法律、行政法规规定的其他条件。

八、与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下(如无,填写“无”):

1. 与我单位的法定代表人(单位负责人)为同一人的其他法人单位如下: _____

2. 我单位直接控股的其他法人单位如下: _____

3. 与我单位存在管理关系的其他法人单位如下: _____

九、我单位不属于为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人。

十、我单位无以下不良信用记录情形:

1. 在“信用中国”网站被列入失信被执行人和重大税收违法案件当事人名单;

2. 在“中国政府采购网”网站被列入政府采购严重违法失信行为记录名单;

3. 不符合《政府采购法》第二十二条规定的条件。

我单位保证上述声明的事项都是真实的,如有虚假,我单位愿意承担相应的法律责任,并承担因此所造成的一切损失。

我单位保证随时按照要求提供能够证明上述声明事项真实性的任何有效文件。

投标人名称(盖单位章):

法定代表人(单位负责人)或委托代理人:(签字或印章)

日期: 年 月 日

附件 1-3 法人或者其他组织的营业执照等主体资格证明文件

法人或者其他组织的营业执照等主体资格证明文件

备注：

按第二章第 15.1（1）项要求提供。

1. 投标人为营利法人的，应提交营业执照的复印件；
2. 投标人为依法允许经营的事业单位的，应提交事业单位法人登记证书复印件；
3. 投标人为非法人组织的，应提交依法登记证书复印件。

附件 1-4 湖南省政府采购供应商资格承诺函(格式)

湖南省政府采购供应商资格承诺函(格式)

本公司独立承担民事责任、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度、依法缴纳税收和社会保障资金，在前三年的经营活动中无重大违法记录，未列入严重失信行为名单，符合政府采购供应商的基本资格要求。

按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号），本公司企业规模为：大型□中型□小型□微型□。

本公司自愿入驻湖南省政府采购电子卖场，遵守《湖南省政府采购电子卖场管理办法》（湘财购〔2019〕27号），如违反承诺，同意金融机构将增信保证划缴国库（非电子卖场采购活动项目不需勾选）。

公司(单位)名称(盖章)：

机构代码、注册登记机构、日期、有效期、注册资本、地址、经济行业、经济性质

法定代表人(负责人)姓名(签字)、身份证号、手机号：

授权代表人姓名(签字)、身份证号、手机号：

附件 1-5 符合特定资格条件证明材料复印件或者情况说明

符合特定资格条件证明材料复印件或者情况说明

备注：

按第二章第 15.1（3）项要求提供。

政府采购 投标文件

第二部分 商务文件

采购项目名称:

采购人:

采购计划编号:

委托代理编号:

采购代理机构:

投标人:

年 月 日

二、投标函

致：（采购人或代理机构）：

根据贵方为_____（项目名称）的投标邀请（采购计划编号：_____，委托代理编号：_____），签字代表_____（姓名、职务、联系电话）经正式授权并代表投标人_____（投标人名称）提交电子投标文件一份，参加采购项目投标，并在此声明，所递交的投标文件内容完整、真实。

第一部分 资格证明文件

一、投标人提供的资格证明文件

第二部分 商务文件

二、投标函

三、开标一览表

四、分项价格表

五、采购需求响应

六、合同条款偏离表

七、采购需求偏离表

八、享受政府采购政策优惠的证明资料

第三部分 技术文件

九、投标货物符合招标文件规定的证明文件

十、投标人认为需提供其他资料

在此，签字代表宣布同意如下：

1. 投标人严格按照招标文件的规定报价，见《开标一览表》。
2. 投标人将按招标文件的规定履行合同责任和义务。
3. 投标人已详细审查招标文件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。
4. 本投标有效期为自招标文件规定的提交投标文件截止之日起 90 个日历日。在投标有效期内，投标人同意遵守本投标文件中的承诺且在此期限期满之前投标文件对我方具有法律约束力。
5. 同意提供贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料。
6. 与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址：_____；邮编：_____；电话：_____；电子邮箱：_____。

投标人名称（盖单位章）：

法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人（签字或印章）：

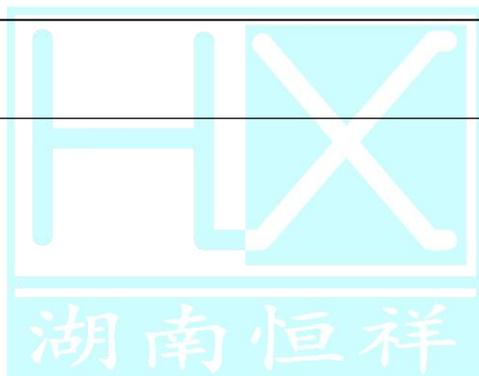
日期： 年 月 日

三、开标一览表

采购项目名称：

标 题	内 容
货物（服务）名称	
总报价/折扣/单价	
交货期	
服务要求	
保证金	
备注	

投标人名称（盖单位章）：



日期： 年 月 日

四、分项价格表

附件 4-1 分项报价明细表

分项报价明细表

采购项目名称：_____

委托代理编号：_____

分项项目名称	品牌/产地	规格型号 (或项目特征描述)	数量/单位	金额(元)		备注
				单价	小计	
1						
2						
3						
4						
5						
...						
报价合计(投标总价)(元)						

备注：

1. 本表应对应“开标一览表”。投标人如果不提供分项报价明细表，其投标无效。
2. 不得填写“免费”或“赠与”，也不得进行“零”报价，否则投标无效。
3. 投标人在提交投标文件的截止时间前修改“开标一览表”中的投标报价的，本表相应内容应同时修改。否则，分项报价按投标报价修改的相同比例进行调整，其风险由投标人自己承担。

投标人名称(盖单位章)：

法定代表人(单位负责人)或其授权的代理人(签字或印章)：

日期： 年 月 日

附件 4-2 政府采购价格评审优惠清单报价表

政府采购价格评审优惠清单报价表

(提供本章第八节附件 8-1 或者附件 8-2 或者附件 8-3 证明资料的填写)

采购项目名称: _____

委托代理编号: _____

本单位对本表的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

1	2	3	4	5	6
序号	货物名称	价格(元)	货物制造商名称	货物制造商类型	商标名称
小计	/		/	/	/

备注:

1. 本表用于计算政府采购价格评审优惠应享受的政府采购政策价格扣除{注:提供的货物全部由符合政策要求的小微企业制造才能享受扣除(包括视同小型、微型企业享受评审中价格扣除的监狱企业、残疾人福利性单位制造的货物)}。

2. 栏目 3 “价格”为综合价格,包含该货物所有隐含的内容,如运输费、保险费、管理费和利润等。

3. 货物制造商类型填写小型、微型,或者监狱企业或者残疾人福利性单位。

4. 投标人在提交投标文件的截止时间前修改“开标一览表”中的投标总价的,涉及本表相应内容应同时修改。未按上述要求填写的,评审时本表所有优惠不予以考虑。

投标人名称(盖单位章):

法定代表人(单位负责人)或其委托代理人(签字或印章):

日期: 年 月 日

附件 4-3 政府采购优先采购清单报价表

政府采购优先采购清单报价表
(提供本章第八节附件 8-4 证明资料的填写)

委托代理编号: _____
包 号: _____

采购项目名称: _____
包 名 称: _____

本单位对本表的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

1	2	3	4	5
序号	货物名称	价格（元）	货物制造商名称	政策功能编码
节能产品				
小计	/		/	/
环境标志产品				
小计	/		/	/

备注：

1. 本表用于计算政府采购优先采购产品（节能产品、环境标志产品）的政府采购政策加分或者价格扣除。

2. 栏目 3“价格”为综合价格，包含货物所有隐含的内容，如运输费、保险费、管理费和利润等。

3. 栏目 5“政策功能编码”是指货物的中国环境标志认证证书编号、中国节能标志认证证书号（货物同时属于节能产品、环境标志产品的，只需填写一种）。

4. 投标人在提交投标文件的截止时间前修改“开标一览表”中的投标总价的，涉及本表相应内容应同时修改。未按上述要求提供、填写的，评审时本表所有优惠不予以考虑。

投标人名称（盖单位章）：

法定代表人（单位负责人）或其委托代理人（签字或印章）：

日期： 年 月 日

五、采购需求响应

备注：

1. 投标人应按招标文件第五章采购需求自行编写采购需求响应文件（其内容可包括，且不限于详细的技术指标和性能、售后服务和技术服务的组织及保证措施等，格式自拟）。

投标人名称（盖单位章）：

法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人（签字或印章）：

日期： 年 月 日

附件 5-1 响应一览表

响应一览表

包号	包名称	标的名称	主要技术参数或规格	数量	节能产品	进口产品

湖南恒祥

六、合同条款偏离表

委托代理编号： _____
包 号： _____

采购项目名称： _____
包 名 称： _____

序号	招标文件章节条款号	招标文件要求	投标文件的应答	偏离说明
1				
2				
3				
...

投标人保证：除本合同条款偏离表列出的偏离外，我单位对招标文件的其他合同条款完全响应，无偏离。

备注：

1. 投标人应根据招标文件第二章投标须知及第六章政府采购合同填写本表；
2. 投标人如果对招标文件第二章投标须知及第六章政府采购合同条款的响应有偏离，应将偏离条款逐条如实应答，并作出说明；
3. 如不提供此表，则视为投标人不满足招标文件第六章的所有条款要求，其投标无效。
4. 在采购人与成交供应商签订合同时，如成交供应商未在投标文件“合同条款偏离表”中列出偏离说明，无论已发生或即将发生任何情形，均视为完全符合招标文件要求，并写入合同。若成交供应商在合同签订前，以上述事项为借口而不履行合同签订手续及执行合同，则视作拒绝与采购人签订合同。

投标人名称（盖单位章）：

法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人（签字或印章）：

日期： 年 月 日

七、采购需求偏离表

委托代理编号： _____
包 号： _____

采购项目名称： _____
包 名 称： _____

序号	招标文件章节条款号	招标文件要求	投标文件应答	偏离说明
1				
2				
3				
...

投标人保证：除本采购需求偏离表列出的偏离外，我单位对招标文件的其他采购需求条款完全响应，无偏离。

备注：

1. 投标人应根据招标文件第五章中采购需求填写本表；
2. 投标人如果对招标文件第五章中采购需求的响应有偏离，应将偏离条款逐条如实应答，并作出说明；
3. 如不提供此表，则视为投标人不满足招标文件第五章的所有条款要求，其投标无效。
4. 在采购人与成交供应商签订合同时，如成交供应商未在投标文件“采购需求偏离表”中列出偏离说明，无论已发生或即将发生任何情形，均视为完全符合招标文件要求，并写入合同。若成交供应商在合同签订前，以上述事项为借口而不履行合同签订手续及执行合同，则视作拒绝与采购人签订合同。
5. 本表偏离表与本章第七节“采购需求响应”不一致时，以“采购需求响应”为准。

投标人名称（盖单位章）：

法定代表人（单位负责人）或其授权的代理人（签字或印章）：

日期： 年 月 日

八、享受政府采购政策优惠的证明资料

投标人符合第二章第 34 条要求的，应提供下列证明资料，并按本章第四节“分项报价表”要求填写相关数据。否则，评审时不予以考虑。

附件 8-1 小型、微型企业声明函

小型、微型企业声明函 (不满足以下条件的无需填写)

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（小型企业、微型企业）；
2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期： 年 月 日

注：

1. 属于专门面向中小企业采购的政府采购货物类项目，投标人应按本声明函内容和格式如实声明采购标的制造商的企业规模，未提供本声明函或不符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定的，其投标无效。

2. 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

附件 8-2 残疾人福利性单位声明函

残疾人福利性单位声明函
(不属于残疾人福利性单位的无需填写)

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人名称（盖单位章）：

日期： 年 月 日

附件 8-3 监狱企业证明资料

**备注：**

1. 按《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）文件规定提供证明文件（复印件）。

附件 8-4 强制采购或者优先采购产品的证明材料

强制采购或者优先采购产品的证明材料
(不属于强制采购或者优先采购产品的无需提供)

备注：

1. 投标人提供的产品属于强制采购或者优先采购的，应按第二章第 34.6 款规定提供证明材料，并加盖投标人单位章。

政府采购 投标文件

第三部分 技术文件

采购项目名称:

采购人:

采购计划编号:

委托代理编号:

采购代理机构:

投标人:

年 月 日

九、投标货物、服务符合招标文件规定的证明文件

备注：

1. 提供第五章规定的证明材料复印件。

十、投标人认为需提供的其他资料

备注：

1. 投标人认为需提供的其他资料包括：
 - 1.1 招标文件第五章采购需求要求的其他资料；
 - 1.2 招标文件第四章评标方法及标准要求的其他相关资料。

